



BỘ CÔNG THƯƠNG

TRUNG TÂM THÔNG TIN CÔNG NGHIỆP VÀ THƯƠNG MẠI - BỘ CÔNG THƯƠNG
BẢN TIN THÔNG TIN THƯƠNG MẠI



CHUYÊN ĐỀ

Số 44 Ngày 30 Tháng 11/2010

CP

SẢN XUẤT SẠCH HƠN TRONG CÔNG NGHIỆP

TRONG SỐ NÀY

T2 BÀ RỊA - VŨNG TÀU: NÂNG CAO TRÌNH ĐỘ ÁP DỤNG SXSH TRONG CÔNG NGHIỆP; TRÀ VINH: PHÂN ĐẦU 70% DOANH NGHIỆP VÀ CÁC CẤP QUẢN LÝ ĐƯỢC TẬP HUẤN NÂNG CAO NĂNG LỰC SXSH T3 ĐÀ NẴNG: PHỔ BIẾN MÔ HÌNH SẢN XUẤT SẠCH HƠN NGÀNH VẬT LIỆU XÂY DỰNG; VĨNH LONG: HỘI THẢO SXSH THU HÚT SỰ QUAN TÂM CỦA CÁC DOANH NGHIỆP T4 BÌNH THUẬN: ĐẨY MẠNH ÁP DỤNG SXSH TRONG CÔNG NGHIỆP; VPEG HỖ TRỢ DOANH NGHIỆP ĐÀ NẴNG SXSH T5 BỘ CÔNG THƯƠNG: XÂY DỰNG HỆ THỐNG BÁO CÁO VÀ CẤP CHỨNG CHỈ SẢN XUẤT SẠCH HƠN T6 PHÚ THỌ: DOANH NGHIỆP THỰC HIỆN SXSH NÂNG CAO NĂNG LỰC CẠNH TRANH T7 CÔNG TY THUỐC LÁ BẾN TRE: KHÔNG PHẢI ĐI ĐÔI NHỜ ÁP DỤNG SXSH, GIẢM Ô NHIỄM T8 - 9 HIỆU QUẢ TỪ SỰ KẾT HỢP TẬP HUẤN SXSH VÀ THAM QUAN MÔ HÌNH TRÌNH DIỄN T10 - 11 TOYOTA: NỖ LỰC THỰC HIỆN QUY TRÌNH SẢN XUẤT ĐÁP ỨNG TIÊU CHUẨN MÔI TRƯỜNG; CHUYÊN GIA CÔNG NGHỆ SẢN XUẤT GẠCH KHÔNG NUNG T12 HỎI ĐÁP

Nâng cao năng lực lồng ghép quản lý môi trường và sản xuất sạch hơn trong thanh tra giám sát môi trường

Trong 2 ngày 18 và 19/10/2010, tại Hà Nội, Hợp phần Sản xuất sạch hơn trong công nghiệp (CPI), Bộ Công Thương đã tổ chức đợt tập huấn đầu tiên của khóa đào tạo “Lồng ghép quản lý môi trường và sản xuất sạch hơn trong hoạt động thanh tra giám sát môi trường đối với các cơ sở sản xuất công nghiệp”. Tham dự khóa học có 23 học viên là cán bộ của Sở Tài nguyên và Môi trường, Sở Công Thương 5 tỉnh mục tiêu (Phú Thọ, Thái Nguyên, Nghệ An, Quảng Nam, Bến Tre) đang công tác trong lĩnh vực thanh, kiểm tra môi trường doanh nghiệp sản xuất công nghiệp; các cán bộ làm công tác thanh tra môi trường của Tổng cục Môi trường (Bộ Tài nguyên và Môi trường) và Cục Kỹ thuật An toàn môi trường (Bộ Công Thương).

Mục tiêu khóa đào tạo nhằm giúp các học viên hiểu rõ về quản lý môi trường (QLMT) và sản xuất sạch hơn (SXSH); xây dựng năng lực trong việc sử dụng các công cụ và cách tiếp cận “Củ cà rốt và cây gậy” (Carrot and Stick) trong quá trình thanh, kiểm tra môi trường; thúc đẩy cách tiếp cận này trở thành nguyên tắc hướng dẫn trong các hoạt động phòng ngừa ô nhiễm tại địa phương. Các học viên được trang bị kiến thức về: các chính sách và luật quốc gia liên quan đến QLMT và thúc đẩy SXSH trong các doanh nghiệp sản xuất công nghiệp (DNSXCN); công tác chuẩn bị, thực hiện và theo dõi quá trình thanh tra môi trường tại các DNSXCN; cách thức lồng ghép nội dung QLMT và SXSH trong quá trình thanh tra; các kỹ thuật kiểm soát ô nhiễm... Sau khi hoàn thành khóa học, các cán bộ sẽ có khả năng: hướng dẫn các doanh nghiệp thực hiện một số giải pháp SXSH đơn giản; tự phát triển một kế hoạch hành động nhằm lồng ghép QLMT và SXSH trong thanh tra môi trường; chia sẻ kinh nghiệm và bài học trong quá trình lồng ghép



Đợt tập huấn đầu tiên được tổ chức tại Hà Nội.

QLMT và SXSH trong quá trình thanh tra môi trường; giải quyết các xung đột môi trường, vv...

Giảng viên khóa đào tạo là chuyên gia của Viện Công nghệ Châu Á tại Việt Nam (AITCV) và Trung tâm Sản xuất sạch Việt Nam (VNCPC). PGS.TS. Phùng Chí Sỹ - Phó Viện trưởng Viện Kỹ thuật nhiệt đới và Bảo vệ môi trường, PGS.TS. Trần Văn Nhân - Tổng Giám đốc Trung tâm sản xuất sạch Việt Nam (VNCPC) trực tiếp giảng dạy tại khóa đào tạo. Khóa đào tạo bao gồm 2 đợt tập huấn lý thuyết và 3 đợt thực hành tại doanh nghiệp từ tháng 10/2010 đến tháng 3/2011. Dự kiến đợt tập huấn lý thuyết tiếp theo sẽ được tổ chức từ ngày 29/11/2010 đến ngày 02/12/2010 tại thành phố Đà Nẵng. 3 đợt thực hành cho mỗi nhóm học viên tại 5 tỉnh về thực hành lồng ghép QLMT và SXSH trong thanh tra môi trường sẽ kéo dài từ tháng 11/2010 đến tháng 3/2011. Bộ Công Thương dự kiến tổ chức hội thảo chia sẻ kinh nghiệm của các học viên về kết quả và kinh nghiệm từ các đợt thực hành vào tháng 3/2011 tại Hà Nội. Hội thảo tổng kết khóa học sẽ được tổ chức vào tháng 11/2011 tại TP.HCM. ■

Đào Kiên

ÁP DỤNG SXSH LÀ TIẾT KIỆM CHI PHÍ, TĂNG LỢI NHUẬN, GIẢM Ô NHIỄM MÔI TRƯỜNG VÀ HƠN THẾ

BÀ RỊA - VŨNG TÀU:

Nâng cao trình độ áp dụng sản xuất sạch hơn trong công nghiệp

Ngày 22/10/2010, Sở Công Thương Bà Rịa - Vũng Tàu đã phối hợp với Hợp phần Sản xuất sạch hơn trong công nghiệp, Bộ Công Thương tổ chức khóa tập huấn về “Nâng cao trình độ áp dụng sản xuất sạch hơn trong công nghiệp” cho đối tượng là các cán bộ ngành công thương và cán bộ kỹ thuật của các doanh nghiệp.

Lớp tập huấn nhằm nâng cao nhận thức cho các cán bộ về tầm quan trọng của việc áp dụng các giải pháp sản xuất sạch hơn (SXSH) vào hoạt động sản xuất của các ngành công nghiệp. Việc thực hiện các giải pháp SXSH đơn giản, không tốn chi phí hoặc chi phí đầu tư thấp, có thể giúp

doanh nghiệp thu được lợi ích lớn về kinh tế và môi trường. Các học viên đã được tìm hiểu về khái niệm, lợi ích của SXSH, các nguyên tắc thực hiện SXSH trong doanh nghiệp. Đồng thời, tham khảo kinh nghiệm của một số doanh nghiệp áp dụng SXSH trong các lĩnh vực như: sản xuất vật liệu xây dựng, sản

xuất thép, gia công kim loại.

Ông Lê Hoàng Mạnh - Trưởng phòng Quản lý công nghiệp, Sở Công Thương cho biết: Với những lý thuyết cơ bản về SXSH kết hợp hình ảnh áp dụng thực tế sinh động tại doanh nghiệp, lớp tập huấn đã giúp các học viên tiếp cận tích cực với SXSH. ■

Ngọc Lam

TRÀ VINH:

Phân đầu 70% doanh nghiệp và các cấp quản lý được tập huấn nâng cao năng lực SXSH

Ngày 07/10/2010, Sở Công Thương Trà Vinh đã phối hợp với Hợp phần Sản xuất sạch hơn CPI, Bộ Công Thương tổ chức Hội thảo “Triển khai Chiến lược sản xuất sạch hơn trong công nghiệp đến năm 2015 và định hướng đến năm 2020 trên địa bàn tỉnh Trà Vinh”.

Tham dự hội thảo có đại diện Vụ Khoa học và Công nghệ, Bộ Công Thương; chuyên gia SXSH thuộc Bộ Tài nguyên và Môi trường; đại diện lãnh đạo một số Sở, ban, ngành và doanh nghiệp sản xuất công nghiệp trên địa bàn tỉnh Trà Vinh. Tại hội thảo, các đại biểu đã nghe báo cáo tham luận về: Hiện trạng phát triển công nghiệp, các vấn đề về ô nhiễm môi trường tại các khu vực công nghiệp và tiềm năng áp dụng SXSH tại tỉnh Trà Vinh; Các phương pháp luận và cách

tiếp cận chương trình SXSH; Chiến lược SXSH trong công nghiệp đến năm 2020; Các kỹ thuật và các bước áp dụng SXSH cho các doanh nghiệp ngành công nghiệp. Các đại biểu đã tập trung thảo luận các vấn đề như: Giải pháp thực hiện Chiến lược Sản xuất sạch hơn trong công nghiệp; Kỹ thuật sản xuất sạch hơn; Cơ chế tài chính hỗ trợ các doanh nghiệp khi tham gia SXSH. Đồng thời, tìm hiểu một số mô hình điển hình áp dụng SXSH trong các ngành nghề chế biến thủy hải sản, chế biến dứa.

Sở Công Thương cho biết: Trà Vinh phấn đấu đến năm 2015 có trên 70% cơ sở sản xuất công nghiệp trong tỉnh được phổ biến về SXSH; giảm

nguyên liệu đầu vào (nguyên liệu, năng lượng và nước) 8-10%, giảm 15% tổng lượng phát thải tính trên đơn vị sản phẩm, giảm chất thải 20% trong một số ngành công nghiệp nói chung và cụ thể trong một số ngành như chế biến thủy sản, các khu vực công nghiệp, làng nghề; 70% doanh nghiệp và các cấp quản lý được tập huấn nâng cao năng lực về SXSH. ■

Nhật Giang



Hội thảo SXSH tại Trà Vinh.

ĐÀ NẴNG:

Phổ biến mô hình sản xuất sạch hơn ngành vật liệu xây dựng

Hiện nay, trên địa bàn thành phố Đà Nẵng có rất nhiều doanh nghiệp sản xuất vật liệu xây dựng, đặc biệt là những ngành khá nhạy cảm với môi trường như: sắt thép, xi măng, gạch... Phần lớn doanh nghiệp chưa áp dụng sản xuất sạch hơn (SXSH). Một trong những nguyên nhân là các doanh nghiệp chưa có nhiều cơ hội tiếp cận với SXSH.

Ngày 19/10/2010, Trung tâm Khuyến công và tư vấn phát triển công nghiệp, Sở Công Thương Đà Nẵng đã tổ chức hội thảo Phổ biến mô hình sản xuất sạch hơn cho các doanh nghiệp ngành vật liệu xây dựng trên địa bàn thành phố. Tại hội thảo, các đại biểu đã được giới thiệu về:

Chiến lược sản xuất sạch hơn trong công nghiệp đến năm 2020; Quá trình sử dụng năng lượng trong ngành sản xuất vật liệu xây dựng; Một số giải pháp tiết kiệm năng lượng trong ngành sản xuất vật liệu xây dựng; Giải pháp tiết kiệm nguyên vật liệu trong ngành vật liệu xây dựng; Cân bằng vật chất trong ngành vật liệu xây dựng; 6 bước thực hiện quy trình sản xuất sạch hơn; Các trở ngại khi triển khai SXSH; Quy trình 5S và hệ thống quản lý môi trường ISO 14000. Các đại biểu cũng được tham quan thực tế, tìm hiểu mô hình sản xuất



Doanh nghiệp ngành vật liệu xây dựng bước đầu tiếp cận SXSH.

sạch hơn của Công ty CP đầu tư và thương mại DIC Đà Nẵng.

Qua hội thảo lần này, các doanh nghiệp đã nắm bắt cụ thể hơn về quy trình sản xuất sạch hơn và những lợi ích SXSH, từ đó có thể nghiên cứu triển khai áp dụng cho doanh nghiệp mình. ■ **Nhật Giang**

VĨNH LONG:

Hội thảo SXSH thu hút sự quan tâm của các doanh nghiệp

Ngày 02/11/2010, Sở Công Thương Vĩnh Long đã phối hợp với Hợp phần Sản xuất sạch hơn trong công nghiệp, Bộ Công Thương tổ chức hội thảo “Sản xuất sạch hơn trong công nghiệp”. Đây là cuộc hội thảo thứ hai về chủ đề này tại Vĩnh Long được tổ chức trong năm nay, tiếp tục thu hút sự quan tâm của cộng đồng doanh nghiệp với sự tham dự của hơn 70 đại diện.

Tại hội thảo, nhiều giải pháp thực hiện sản xuất sạch hơn (SXSH) đã được các chuyên gia phân tích, khuyến cáo doanh nghiệp nên áp dụng để giảm thiểu ô nhiễm tại nguồn, nâng cao hiệu quả hoạt động sản xuất. Cũng trong chương trình hội thảo, các đại biểu đã được trực tiếp tham quan mô hình trình diễn thực hiện SXSH tại một số doanh nghiệp ở tỉnh Bến Tre.

Hiện nay, hơn 90% doanh nghiệp đang hoạt động trên địa

bàn tỉnh Vĩnh Long là doanh nghiệp nhỏ và vừa, quy trình, công nghệ sản xuất còn lạc hậu nên chi phí sản xuất cao và ảnh hưởng trực tiếp đến môi trường sinh thái. Vì vậy, các doanh nghiệp cần thực hiện SXSH để giảm chi phí sản xuất, nâng cao hiệu quả kinh tế và giảm thiểu ô nhiễm môi trường. Với mục tiêu phấn đấu đến năm 2020 trên địa bàn tỉnh có 90% cơ sở sản xuất công nghiệp nhận thức được lợi ích của sản xuất sạch hơn và 50% doanh nghiệp áp

dụng SXSH, tỉnh Vĩnh Long đã xây dựng Kế hoạch thực hiện Chiến lược “Sản xuất sạch hơn trong công nghiệp đến năm 2020” với nhiều nội dung như: Xây dựng các cơ chế chính sách hỗ trợ khuyến khích doanh nghiệp áp dụng sản xuất sạch hơn; Tăng cường công tác tuyên truyền nhằm nâng cao ý thức của các doanh nghiệp trong sản xuất sạch hơn; Tạo mọi điều kiện cho doanh nghiệp phát triển sản xuất gắn với việc bảo vệ môi trường... ■ **Đức Hiếu**

BÌNH THUẬN:

Đẩy mạnh áp dụng sản xuất sạch hơn trong công nghiệp

Đẩy mạnh áp dụng công nghệ sản xuất sạch hơn (SXSH) nhằm nâng cao hiệu quả trong sử dụng tài nguyên thiên nhiên, tiết kiệm nguyên vật liệu, giảm phát thải, hạn chế ô nhiễm môi trường là mục tiêu mà ngành công nghiệp Bình Thuận đang hướng tới.

Ông Hồ Sơn Hùng - Phó Giám đốc Sở Công Thương Bình Thuận cho biết: Tính đến nay, toàn tỉnh Bình Thuận có 8 khu công nghiệp (KCN) với tổng diện tích trên 4.200 ha, tạo việc làm cho

3.200 lao động. Ngoài ra toàn tỉnh có khoảng 6.900 cơ sở công nghiệp nông thôn với khoảng 50.000 lao động, chiếm 8,4% lao động toàn tỉnh. Tiềm năng áp dụng sản xuất sạch hơn trong công nghiệp của tỉnh Bình Thuận rất lớn. Đặc biệt là các ngành chế biến thủy sản, tinh bột mì, hạt điều...

Thời gian qua, Bình Thuận đã triển khai thực hiện Chiến lược sản xuất sạch hơn trong công nghiệp đến năm 2020. Nhằm nâng cao nhận thức về sản xuất sạch hơn trong công nghiệp, Sở Công Thương, Trung tâm Khuyến công tỉnh đã đẩy mạnh công tác tuyên

truyền SXSH đến với các doanh nghiệp sản xuất công nghiệp và các cán bộ quản lý tại địa phương. Trung tâm Khuyến công đã tiến hành tổ chức 2 lớp tập huấn “Nâng cao nhận thức và năng lực áp dụng sản xuất sạch hơn trong công nghiệp” cho các cán bộ làm công tác tư vấn phát triển công nghiệp, trưởng phó phòng kinh tế các huyện, thị xã và trưởng, phó Ban Quản lý dự án trên địa bàn tỉnh. Đồng thời, tỉnh cũng ban hành chính sách tạo điều kiện để các doanh nghiệp được vay vốn ưu đãi khi thực hiện quy trình SXSH trong quá trình sản xuất. ■ **Thục Hiền**

VPEG hỗ trợ doanh nghiệp Đà Nẵng sản xuất sạch hơn

Ngày 27/10/2010, đại diện Sở Tài nguyên và Môi trường (TN&MT) thành phố Đà Nẵng và đại diện Dự án Quản lý nhà nước về Môi trường cấp tỉnh tại Việt Nam (VPEG) đã ký kết chương trình trình diễn sản xuất sạch hơn, với mục tiêu nhằm hỗ trợ các doanh nghiệp của Đà Nẵng bảo vệ môi trường và tăng hiệu quả sản xuất.

Theo Sở TN&MT Đà Nẵng cho biết: Do tính chất cấp bách của vấn đề môi trường trong quá trình phát triển công nghiệp và đô thị, việc triển khai áp dụng sản xuất sạch hơn tại các cơ sở sản xuất công nghiệp là một trong những hoạt động trọng tâm của Dự án trong giai đoạn 3 (2009- 2014). Để triển khai trình diễn áp dụng SXSH tại các doanh nghiệp đạt hiệu quả, Sở TN&MT thành phố Đà Nẵng đã tiến hành điều tra, đánh giá hơn 100 cơ sở sản xuất công nghiệp trong khu công nghiệp Hòa Khánh. Dựa trên kết điều tra và theo tiêu chí của VPEG đề xuất, Sở TN&MT đã chọn 4 doanh nghiệp gồm:

Công ty cổ phần Nam Sơn, Nhà máy giấy Tân Long, Xí nghiệp chế biến gỗ Vinafor và Công ty cổ phần chế tạo kết cấu thép VNECO. SSM tham gia dự án trình diễn sản xuất sạch hơn. Theo đó, dự án VPEG sẽ hỗ trợ các chuyên gia tư vấn cho doanh nghiệp trong quá trình triển khai sạch xuất sạch hơn; mở các lớp đào tạo, tập huấn về sản xuất sạch hơn cho cán bộ, công nhân của các đơn vị. Dự án hỗ trợ một số thiết bị đo



VPEG sẽ hỗ trợ Đà Nẵng nhân rộng mô hình trình diễn SXSH.

lượng, các trang thiết bị lấy mẫu, phân tích và kinh phí quan trắc để đánh giá hiệu quả của các dự án trình diễn sản xuất sạch hơn. Đồng thời, dự án VPEG sẽ hỗ trợ Đà Nẵng nhân rộng mô hình trình diễn SXSH. ■

Nhật Giang



BỘ CÔNG THƯƠNG:

Xây dựng Hệ thống Báo cáo và Cấp Chứng chỉ sản xuất sạch hơn

Văn phòng Hợp phần Sản xuất sạch hơn trong công nghiệp, Bộ Công Thương, cho biết: Bộ Công Thương đang xây dựng Hệ thống Báo cáo và Cấp chứng chỉ sản xuất sạch hơn (SXSH).

Hệ thống Báo cáo và Cấp chứng chỉ SXSH được xây dựng nhằm khuyến khích việc áp dụng SXSH. Đồng thời thu thập thông tin liên quan đến một trong những mục tiêu của Chiến lược SXSH trong công nghiệp đến năm 2020 về mức tiết kiệm năng lượng, nguyên nhiên vật liệu trên một đơn vị sản phẩm: 25% (giai đoạn 2010 - 2015) và 50% (giai đoạn 2016 - 2020) các cơ sở sản xuất công nghiệp áp dụng SXSH tiết kiệm được từ 5- 8% mức tiêu thụ năng lượng, nguyên liệu, nhiên liệu, vật liệu trên một đơn vị sản phẩm.

Hệ thống Báo cáo và Cấp chứng chỉ sản xuất sạch hơn được xây dựng để áp dụng cho tất cả các cơ sở sản xuất công nghiệp tại Việt Nam đã và đang thực hiện chương trình SXSH mà đã có hệ thống ghi chép kết quả thực hiện. Theo dự thảo tài liệu hướng dẫn hệ thống Báo cáo và cấp Chứng chỉ SXSH, các doanh nghiệp tham gia đăng ký cấp chứng chỉ sẽ gửi kết quả triển khai áp dụng SXSH tại doanh nghiệp mình đến Bộ Công Thương. Bộ Công Thương sử dụng báo cáo của doanh nghiệp để đánh giá cấp chứng chỉ, đồng thời bổ sung vào cơ sở dữ liệu về tình hình áp



Bộ Công Thương xây dựng Hệ thống Báo cáo và Cấp Chứng chỉ SXSH nhằm khuyến khích DN áp dụng SXSH.

dụng SXSH của doanh nghiệp công nghiệp. Hệ thống gồm 2 phần chính, gồm: Hệ thống Báo cáo (doanh nghiệp đăng ký xét duyệt cấp chứng chỉ hay có thể gọi là hệ thống đăng ký) và Hệ thống cấp Chứng chỉ (do cơ quan đánh giá thực hiện). Hai hệ thống Báo cáo và Chứng chỉ được liên hệ với nhau bằng một bộ tiêu chí đánh giá gồm 3 tiêu chí lớn: Tiêu chí 1 - Hiện trạng doanh nghiệp, dùng để đo lường nỗ lực của doanh nghiệp khi tham gia thực hiện SXSH; Tiêu chí 2 - Quá trình thực hiện, được sử dụng nhằm đo nỗ lực triển khai tại doanh nghiệp thông qua đánh giá nỗ lực trong quá trình triển khai áp dụng và kế hoạch duy trì; Tiêu chí 3 - Kết quả thực hiện SXSH, được xác định thông qua lợi ích kỹ thuật, kinh tế, môi trường và an toàn sức khỏe nghề nghiệp.

Tài liệu dự thảo cũng đã xây dựng chi tiết các nội dung: Phân loại chứng chỉ SXSH; Quy trình thực hiện hệ thống

báo cáo đăng ký cấp chứng chỉ; Các tiêu chí sử dụng để đánh giá cấp chứng chỉ; Các tiêu chí đánh giá nỗ lực triển khai ban đầu; Các tiêu chí đánh giá quá trình triển khai; Các tiêu chí đánh giá quá trình duy trì; Các tiêu chí đánh giá về lợi ích kỹ thuật; Tiêu chí đánh giá về lợi ích kinh tế; Các tiêu chí đánh giá về lợi ích môi trường; Các tiêu chí đánh giá về an toàn sức khỏe nghề nghiệp; Các tiêu chí đánh giá về khả năng nhân rộng; Quy trình thực hiện đánh giá, cấp chứng chỉ; Các thông tin cần xử lý.

Dự kiến Hệ thống Báo cáo và Cấp Chứng chỉ SXSH được đề xuất thực hiện hàng năm. Mỗi chu kỳ cần tối thiểu 6 tháng, trong đó 3 tháng để doanh nghiệp báo cáo và 3 tháng để xét cấp chứng chỉ. Mức độ thu hút doanh nghiệp tham gia báo cáo sẽ tăng lên nếu hệ thống Cấp Chứng chỉ SXSH được nâng thành giải thưởng. ■

Đào Kiên

PHÚ THỌ:

Doanh nghiệp thực hiện SXSH nâng cao năng lực cạnh tranh

Tình hình thực tế tại các doanh nghiệp (DN) tỉnh Phú Thọ tham gia mô hình trình diễn sản xuất sạch hơn (SXSH) của Hợp phần Sản xuất sạch hơn trong công nghiệp (CPI), Bộ Công Thương, cho thấy việc áp dụng SXSH không chỉ giúp các DN nâng cao hiệu quả sản xuất, tái sử dụng phế phẩm và bán thành phẩm có giá trị, mà còn tạo hình ảnh tốt hơn cũng như cải thiện được sức khỏe cho người lao động.

Qua 3 năm (2007-2010) tham gia vào Hợp phần CPI, tỉnh Phú Thọ đã có 33 DN tham gia ứng dụng SXSH ở các mức độ khác nhau. Kết thúc các giai đoạn thực hiện cho thấy, hầu hết doanh nghiệp tham gia áp dụng SXSH vào sản xuất đã mang lại hiệu quả thiết thực về mặt kinh tế và môi trường. Nhà máy sản xuất bột can-xít (Công ty cổ phần sản xuất thương mại- Hữu Nghị) là một trong những đơn vị chuyển biến rõ nét nhất nhờ áp dụng SXSH. Trước đây, toàn bộ nhà máy bột can-xít lúc nào cũng trắng bụi. Không chỉ người lao động bị ảnh hưởng trực tiếp, mà người dân sống quanh khu vực này cũng thường xuyên kêu ca, phàn nàn về tình trạng ô nhiễm của nhà máy. Nhưng từ khi nhà máy áp dụng SXSH vào sản xuất tình trạng này đã chấm dứt. Chỉ với mức đầu tư 260 triệu đồng để thực hiện 36/45 giải pháp SXSH, Công ty đã tiết kiệm mỗi năm hơn 1 tỷ đồng thông qua việc giảm tiêu hao tiêu thụ đá 1%, điện 1%, axit trảng phủ 24%, cắt giảm 380 tấn chất thải rắn, 16 tấn khí thải và 1600m³ nước thải/năm. Ông Vũ Hùng Sơn Chủ tịch HĐQT, Giám đốc

Công ty cho biết: “Với việc thực hiện một loạt các giải pháp SXSH đơn giản, ít tốn kém, chúng tôi không chỉ giải quyết được bài toán về môi trường, mà còn tiết kiệm được số tiền tương đương với 40% lợi nhuận của cả nhà máy trong vòng một năm để tái đầu tư, nâng cao năng lực sản xuất. Với sự giúp đỡ của Hợp phần SXSH, hiện chúng tôi đang tiếp tục đầu tư hoàn thiện 6 giải pháp còn lại của giai đoạn II với tổng kinh phí dự kiến trên 9 tỷ đồng. Khi hoàn thành, chắc chắn hiệu quả mang lại sẽ lớn hơn nhiều”.

Công ty cổ phần Việt Vương là doanh nghiệp chuyên hoạt động trong lĩnh vực cơ khí và sản xuất thép mạ nhúng nóng, từ khi áp dụng SXSH đã thu được nhiều lợi ích khá ấn tượng. Kết thúc giai đoạn II của dự án, số tiền tiết kiệm lên tới trên 2 tỷ đồng mỗi năm. Bên cạnh lợi ích về kinh tế, mỗi năm Công ty giảm phát thải ra môi trường 336 tấn CO₂, trên 76 tấn H₂SO₄, 4,3 tấn NH₄Cl và gần 13 tấn ZnCl₂. Cùng với đó, môi trường làm việc của Công ty cũng được cải thiện rõ rệt, sức khỏe công nhân được cải thiện, các bệnh nghề nghiệp đều giảm so với trước đây. Còn với Công ty cổ phần giấy Vĩnh Phú, sau khi tham gia vào chương trình SXSH, mỗi năm Công ty tiết kiệm được hơn 11 tấn da nguyên liệu; giảm tiêu thụ hơn 45 ngàn kw điện, giảm 12 tấn chất thải rắn; tiết kiệm trên 10 triệu đồng chi phí vận chuyển rác thải rắn và 50 triệu đồng chi phí quản lý hành chính không cần thiết. Môi trường khu vực trong và ngoài Công ty đã được cải thiện đáng kể.

Ngoài ra, còn rất nhiều doanh nghiệp khác như: Công ty cổ phần xi măng Phú Thọ, Chè

Ngọc Lập, Bia Hà Nội - Hồng Hà... tham gia ứng dụng SXSH đã đem lại hiệu quả không nhỏ về kinh tế và môi trường. Đánh giá về hiệu quả của việc áp dụng SXSH trong công nghiệp, đại diện các doanh nghiệp trên địa bàn đã tham gia đều có chung nhận xét: “Lợi ích của SXSH đem lại là rất lớn, nó đã góp phần giúp doanh nghiệp giải quyết tốt vấn đề môi trường, giảm chi phí sản xuất, nâng cao năng suất, chất lượng sản phẩm; cải thiện điều kiện làm việc cho người lao động, xây dựng ý thức lao động trong mỗi công nhân, góp phần làm cho doanh nghiệp phát triển theo hướng bền vững, đồng thời nâng cao năng lực cạnh tranh của doanh nghiệp một cách mạnh mẽ”.

Hiện nay, bên cạnh việc thúc đẩy SXSH, bảo vệ môi trường, kiểm soát ô nhiễm, Sở Công Thương Phú Thọ đang tiếp tục triển khai nhiều hoạt động như: Xây dựng đầu mối thực hiện giám sát ở các cấp; Xây dựng chương trình hoạt động cho các doanh nghiệp nhỏ và vừa; Tổ chức điều tra trình độ công nghệ, tác động của các cơ sở sản xuất công nghiệp, hiện trạng môi trường; Đẩy mạnh nghiên cứu, chuyển giao và ứng dụng các công nghệ sạch, triển khai các giải pháp kỹ thuật công nghệ sạch nhằm hạn chế mức độ gia tăng ô nhiễm môi trường; Hướng dẫn các giải pháp hỗ trợ kỹ thuật SXSH cho doanh nghiệp vừa và nhỏ, tổ chức tham quan học tập các mô hình áp dụng SXSH trong và ngoài tỉnh; Tổ chức các hội nghị, hội thảo giới thiệu các công nghệ sạch, SXSH tại địa phương, đào tạo nâng cao nghiệp vụ chuyên môn cho các cán bộ thực hiện...■

Ngọc Lam

CÔNG TY THUỐC LÁ BẾN TRE:

Không phải di dời nhờ áp dụng SXSH, giảm ô nhiễm

Công ty Thuốc lá Bến Tre đã được Ban chỉ đạo thực hiện đề án xử lý di dời các cơ sở sản xuất, kinh doanh gây ô nhiễm ra khỏi nội thành TP. Bến Tre chấp thuận không phải di dời đến khu công nghiệp. Đây là kết quả của quá trình nỗ lực thực hiện sản xuất sạch hơn (SXSH) giảm ô nhiễm của doanh nghiệp.

Bến Tre là 1 trong 5 tỉnh mục tiêu được Bộ Công Thương chọn tham gia Hợp phần SXSH trong công nghiệp, thuộc Chương trình hợp tác phát triển Việt Nam-Đan Mạch về môi trường giai đoạn 2006- 2010. Công ty Thuốc lá Bến Tre là 1 trong 3 doanh nghiệp đầu tiên của tỉnh được chọn tham gia thực hiện mô hình trình diễn SXSH trong công nghiệp.

Từ tháng 9/2008, với sự tư vấn của Trung tâm Sản xuất sạch hơn TP. Hồ Chí Minh, Công ty đã tiến hành những bước cần thiết để thực hiện áp dụng SXSH. Nhiệm vụ đầu tiên là thành lập Đội SXSH gồm các thành viên đại diện Ban lãnh đạo, các quản đốc, các trưởng phòng ban, cán bộ kỹ thuật. Đội SXSH bắt đầu quá trình đánh giá và đề xuất cơ hội SXSH bằng việc thu thập các thông tin sản xuất cơ bản để cùng phân tích với các thành viên trong nhóm. Đội SXSH đã đặt ra các mục tiêu trọng tâm, đồng thời đề xuất các giải pháp cần thực hiện và được lãnh đạo Công ty ủng hộ triển khai.

Với mục tiêu giảm tiêu thụ dầu FO 22%, Công ty đã thực hiện các giải pháp: Quản lý lượng dầu sử dụng; Gắn đồng hồ đo nước cấp, trang bị thiết bị đo oxy dư để kiểm tra khói thải lò hơi định kỳ; Lập bảng theo dõi hiệu suất lò; Thay bể hơi, thay đường ống phân phối hơi, đường ống thu hồi nước

ngưng, bình thu hồi nước ngưng.

Với mục tiêu giảm lượng điện năng tiêu thụ 3%, Công ty đã thực hiện các giải pháp: Thay đèn huỳnh quang T10 chấn lưu sắt từ bằng đèn huỳnh quang T8 chấn lưu điện tử; Cải tạo hệ thống chiếu sáng hợp lý về khu vực và phạm vi theo vị trí lắp đặt; Thay tôn lấy sáng, kính lấy sáng; Theo dõi định mức tiêu hao điện tại các phân xưởng; Lắp biến tần tự động điều khiển tốc độ mô tơ đối với một số mô tơ công suất lớn, hoạt động liên tục nhưng tải không ổn định...

Để cải thiện điều kiện làm việc, Công ty đã tiến hành cải tạo một số nhà xưởng theo hướng tăng cường sử dụng ánh sáng tự nhiên, tăng cường thông gió, cải tạo điều kiện vi khí hậu cho công nhân đồng thời đảm bảo thu gom tốt bụi và mùi để xử lý.

Nhằm thực hiện mục tiêu lớn nhất là giảm ô nhiễm môi trường, Công ty đã quyết tâm thực hiện các giải pháp đòi hỏi đầu tư lớn: Lắp đặt và đưa vào vận hành 4 hệ thống hút bụi tại những công đoạn có phát sinh bụi với tổng lưu lượng không khí được hút của 04 hệ thống này là 33.400 m³/giờ; 6 hệ thống xử lý mùi với tổng lưu lượng không khí được hút để xử lý mùi là 48.500 m³/giờ; Xây dựng hệ thống xử lý nước thải tập trung có công suất 80 m³/giờ; Trang bị 12 máy thổi

mát để giảm nhiệt độ không khí tại 03 phân xưởng sản xuất, tăng cường trao đổi không khí và nâng cao tốc độ gió trong phân xưởng... Với tổng kinh phí thực hiện SXSH là 5,5 tỷ đồng, Công ty Thuốc lá Bến Tre đã đạt và vượt mục tiêu: Giảm tiêu thụ dầu FO 29%; Giảm tiêu thụ điện 3%; Giá trị tiết kiệm hơn 800 triệu đồng/năm.

Thành quả vô cùng quan trọng và nổi bật của dự án là đã xử lý tốt các vấn đề về môi trường và các tiêu chuẩn kỹ thuật môi trường: Giảm lượng khí thải (do giảm tiêu thụ dầu FO) vào môi trường 1.770.000 m³/năm; Giải quyết triệt để mùi thuốc lá phát tán ra môi trường dân cư; Nước thải sau xử lý đạt tiêu chuẩn quy định. Trên cơ sở đó, sau khi hoàn thành dự án vào đầu năm 2010, Công ty Thuốc lá Bến Tre đã lập báo cáo trình các cơ quan chức năng của tỉnh. Ngày 07/07/2010, Ban chỉ đạo thực hiện đề án xử lý di dời các cơ sở sản xuất, kinh doanh gây ô nhiễm ra khỏi nội thành TP. Bến Tre đã có Công văn số 2687/KH-BCĐ chấp thuận cho Công ty Thuốc lá Bến Tre không phải di dời đến khu công nghiệp (theo Quyết định 1908/2006/QĐ-UBND ngày 30/08/2006). Công ty Thuốc lá Bến Tre xác định tiếp tục duy trì sản xuất sạch hơn, quản lý môi trường để phát triển bền vững. ■

Đào Kiên

Hiệu quả từ sự kết hợp tập huấn SXSH

Trong thời gian gần đây, Trung tâm Khuyến công và Tư vấn phát triển công nghiệp (TTKC&TVPTCN) của một số tỉnh đã chủ động tổ chức các hội thảo sản xuất sạch hơn (SXSH) kết hợp với tham quan mô hình trình diễn. Đây cũng là một trong những kinh nghiệm tổ chức đào tạo SXSH được Hợp phần CPI “chuyển giao”. Cách tổ chức này đã giúp công tác đào tạo về SXSH đạt hiệu quả cao hơn.



Lớp tập huấn “Áp dụng SXSH trong công nghiệp cho cán bộ quản lý các sở, ban ngành tỉnh Bình Định”.

Lớp tập huấn “Áp dụng SXSH trong công nghiệp cho cán bộ quản lý các sở, ban ngành tỉnh Bình Định” do TTKC&TVPTCN Bình Định phối hợp cùng Hợp phần Sản xuất sạch hơn trong công nghiệp (CPI), Bộ Công Thương, tổ chức trong tháng 10 vừa qua là một trong những hoạt động kết hợp đào tạo lý thuyết với tham quan thực tế.

Trang bị kiến thức cơ bản cần thiết về hoạt động SXSH

Một trong những mục tiêu quan trọng của kế hoạch triển khai Chiến lược SXSH trong công nghiệp của tỉnh Bình Định là nâng cao nhận thức, năng lực cho cán bộ quản lý, kỹ thuật các sở, ban ngành có đủ năng lực hướng dẫn và thực hiện việc áp dụng SXSH trong công nghiệp cho các doanh nghiệp trên địa bàn tỉnh. Lớp tập huấn “Áp dụng SXSH trong công nghiệp cho

cán bộ quản lý các sở, ban ngành tỉnh Bình Định” là chương trình thứ ba thực hiện triển khai SXSH trong công nghiệp trên địa bàn tỉnh Bình Định trong năm 2010. Các học viên tham gia lớp tập huấn là cán bộ lãnh đạo, quản lý, kỹ thuật, chuyên viên các huyện, thành phố, các phòng chuyên môn của Sở Công Thương, TTKC, Sở Tài Nguyên môi trường, Chi cục bảo vệ môi trường.

Tại lớp tập huấn, các đại biểu đã được nghe chuyên gia Hợp phần CPI và Sở Công Thương Bình Định báo cáo 07 chuyên đề liên quan đến sản xuất sạch hơn trong công nghiệp: Giới thiệu về SXSH, các khái niệm, lợi ích, nguyên tắc và phương pháp tiếp cận triển khai SXSH trong công nghiệp; Hiện trạng phát triển công nghiệp, các vấn đề môi trường và tiềm năng áp dụng SXSH tại các doanh nghiệp của tỉnh. Chiến lược SXSH

trong công nghiệp đến năm 2020 và kế hoạch hành động của Bình Định giai đoạn 2010-2015; Các kỹ thuật thực hiện SXSH; Giới thiệu một số mô hình điển hình áp dụng SXSH tại doanh nghiệp tham gia trình diễn SXSH; Các bước triển khai đánh giá SXSH; Giới thiệu các cơ chế hỗ trợ tài chính cho hoạt động SXSH.

Các chuyên gia đã phân tích cho các học viên thấy được tầm quan trọng của việc áp dụng các giải pháp SXSH vào hoạt động sản xuất của hầu hết các ngành nghề công nghiệp. Chỉ bằng những giải pháp đơn giản, không cần tốn nhiều chi phí đầu tư mà doanh nghiệp đã có thể tạo ra cho mình món lợi lớn về kinh tế do tiết kiệm nguyên nhiên liệu đầu vào, giảm thất thoát... Bên cạnh đó, tình trạng ô nhiễm môi trường do phát thải của quá trình sản xuất cũng được khắc phục một cách triệt để nhờ các giải pháp SXSH đã

và tham quan mô hình trình diễn

giảm thiểu ô nhiễm tại nguồn.

Ông Lê Xuân Bảo (TTKC&TVPTCN) cho biết: Từ những lý thuyết cơ bản của SXSH đến chi tiết kỹ thuật thực hiện, kết hợp những hình ảnh trực quan về mô hình áp dụng SXSH điển hình, các chuyên gia của lớp tập huấn đã giúp học viên có được lượng kiến thức cơ bản cần thiết về hoạt động SXSH.

Tiếp cận học hỏi kinh nghiệm từ mô hình trình diễn SXSH

Tiếp theo chương trình tập huấn, ngày 22- 23/10/2010, đoàn cán bộ các sở, ban ngành tỉnh Bình Định do ông Nguyễn Văn Thắng- Phó Giám đốc Sở Công Thương Bình Định làm trưởng đoàn đã có chuyến tham quan Xí nghiệp mây tre lá xuất khẩu Âu Cơ tại tỉnh Quảng Nam. Đây là một trong những mô hình trình diễn SXSH được Hợp phần CPI hỗ trợ và đã đạt một số hiệu quả

khả quan về kinh tế cũng như môi trường.

Chia sẻ với đoàn cán bộ tỉnh Bình Định, đại diện của Xí nghiệp Âu Cơ cho biết: Vấn đề môi trường lo ngại đối với Xí nghiệp là xử lý nước thải, vỏ mây thải, khí thải và bụi thải. Bước chuyển biến mạnh mẽ đã đến với Xí nghiệp Mây tre lá xuất khẩu Âu Cơ vào năm 2007 khi được lựa chọn tham gia dự án trình diễn SXSH thuộc Hợp phần CPI. Xí nghiệp Mây tre lá xuất khẩu Âu Cơ đã thực hiện một số giải pháp quản lý nội vi không tốn chi phí và chi phí thấp với tổng giá trị đầu tư 6,5 triệu đồng. Hàng năm lợi ích Xí nghiệp thu được là 149 triệu đồng, từ việc tiết kiệm gas là 50% gas/năm (tương đương 144 triệu đồng/năm); tiết kiệm 40% điện chiếu sáng/năm (tương đương 5 triệu đồng/năm). Xí nghiệp cũng đã chủ động thực hiện các giải pháp đầu tư lớn nhằm giải quyết triệt để các vấn đề

về môi trường nổi cộm, cụ thể là đầu tư 1,975 tỷ đồng cho việc đầu tư mới hệ thống sấy nguyên liệu, sản phẩm, hệ thống ngâm tẩy mây nguyên liệu và xây dựng hệ thống xử lý nước thải. Hiệu quả đem lại từ các giải pháp này là hàng năm Xí nghiệp tiết kiệm được nguyên, nhiên liệu trị giá 316,8 triệu đồng. Đồng thời, theo đánh giá của các chuyên gia, mỗi năm Xí nghiệp giảm được 3,7 tấn khí phát thải, 1.300m³ nước thải và 10.800kg hoá chất thải ra môi trường. Ông Nguyễn Trường Thiên- Giám đốc Xí nghiệp chia sẻ: “Sau khi áp dụng SXSH, chúng tôi đã rút ra nhiều kinh nghiệm trong công tác quản lý, điều hành tăng hiệu quả hoạt động. Môi trường sản xuất giảm ô nhiễm triệt để, sức khỏe người công nhân được đảm bảo là điều kiện rất lớn để Xí nghiệp phát triển bền vững”.

Các cán bộ của Bình Định đánh giá: Cùng với kiến thức từ lớp tập huấn, chuyến tham quan Xí nghiệp Mây tre lá xuất khẩu Âu Cơ tại Quảng Nam đã đem lại cho chúng tôi những cảm nhận thực tế về cách thức thực hiện SXSH và lợi ích kinh tế, môi trường của việc áp dụng SXSH, góp phần thúc đẩy quyết tâm thực hiện áp dụng SXSH tại địa phương... Đây chính là hiệu quả của cách tổ chức hoạt động đào tạo lý thuyết SXSH kết hợp tham quan thực tế mô hình trình diễn, đặc biệt thiết thực đối với các tỉnh ngoài mục tiêu, chưa có doanh nghiệp thực hiện SXSH.■

Ngọc Lam



Xí nghiệp Mây tre lá xuất khẩu Âu Cơ đã thực hiện nhiều giải pháp quản lý nội vi không tốn chi phí đem lại lợi ích về kinh tế và môi trường.

TOYOTA VIỆT NAM:

Nỗ lực thực hiện quy trình sản xuất đáp ứng tiêu chuẩn môi trường

Giảm thiểu tối đa ảnh hưởng môi trường

TMV đã tập trung thực hiện các hoạt động nhằm giảm thiểu tối đa sự ảnh hưởng tới môi trường, trong đó nổi bật 3 vấn đề: Xử lý nước thải; Xử lý chất thải rắn nguy hại; và Thu gom, xử lý/tái chế các chất thải nguy hại liên quan khác. TMV đã đầu tư hàng triệu USD xây dựng nhà máy xử lý nước thải với công suất 300 m³/ngày đêm, đạt Tiêu chuẩn Việt Nam TCVN4945 - 2005 cột B (nước dùng cho tưới tiêu nông nghiệp và nuôi trồng thủy sản). Về xử lý chất thải rắn nguy hại, từ năm 2005, TMV đã lựa chọn hai đơn vị là Urenco và Xi măng Holcim để thực hiện việc xử lý và tiêu huỷ chất thải. Chất thải rắn thu được từ TMV được tái sử dụng đốt lò xi-măng tại nhà máy Holcim Việt Nam tại tỉnh Kiên Giang. Nhờ đó TMV đã đạt được mục tiêu “Zero landfill” (Không cần chôn lấp), hoàn toàn không gây hại môi trường.

Từ năm 2002, “Chương trình thu gom dầu thải” đã được chính thức phổ biến tại tất cả các Đại lý của TMV nhằm thu gom, cất giữ và chuyển giao cho đơn vị chuyên thu gom và xử lý chất thải. TMV đã chủ động phát triển một mạng lưới thu gom, xử lý lọc dầu thải và lọc nhiên liệu diesel thải để bảo vệ môi trường. Kết quả là hàng trăm lít dầu thải và hàng trăm

Toyota Việt Nam là (TMV) một trong những doanh nghiệp đi đầu thực hiện quy trình sản xuất sạch hơn (SXSH). Công ty tiến hành xem xét ảnh hưởng môi trường trong toàn bộ chu kỳ sống của sản phẩm từ sản xuất, sử dụng đến thải bỏ. Bên cạnh đó, dưới định hướng của tập đoàn Toyota Nhật Bản, TMV cũng không ngừng nghiên cứu, đầu tư và ứng dụng các công nghệ mới có tính năng thân thiện với môi trường tại các bộ phận sản xuất; nâng cao nhận thức cũng như khuyến khích tinh thần cải tiến liên tục cho đội ngũ nhân viên trong Công ty.

kilôgam kim loại đã được tái chế. Đến tháng 11/2004, TMV đã phát triển một mạng lưới thu gom dung môi hữu cơ thải tại tất cả các đại lý trên toàn quốc và tái chế bằng các máy tinh lọc dung môi. Đây là sáng kiến giúp tiết kiệm chi phí mua dung môi mới, đồng thời cũng là giải pháp xử lý tối ưu chất thải nguy hại góp phần bảo vệ môi trường. Bên cạnh đó, TMV còn khuyến khích các đại lý tiết kiệm dung môi hữu cơ bằng cách chỉ dùng với số lượng vừa đủ khi có nhu cầu. Bắt đầu từ năm 1999, TMV đã tiến hành đào tạo về bảo dưỡng, sửa chữa thay thế phụ tùng hệ thống điều hòa cũng như thu hồi và tái chế ga làm lạnh HFC/CFC (2 loại ga độc hại có khả năng gây hiệu ứng nhà kính) cho tất cả các đại lý. Từ năm 2002 đến nay, các đại lý của TMV đã tiến hành thu gom hàng tấn chai, can nhựa thải và chuyển đến các công ty có giấy phép thu gom để thực hiện việc tái chế. Đây là một trong những hành động thiết thực góp phần bảo vệ môi trường, tiết kiệm nguồn tài nguyên.

Cải thiện môi trường tại đại lý và các nhà cung cấp

Song song với việc bảo vệ môi trường tại nhà máy, TMV định hướng cho hệ thống các đại lý, cũng như các nhà cung cấp, để cùng hướng tới một xu hướng kinh doanh xanh, thân thiện với môi trường. Nhờ rất nhiều hoạt động đào tạo cũng như hỗ trợ thực tiễn, việc cải thiện môi trường tại đại lý và các nhà cung cấp của TMV đã được thực hiện một cách thành công. Từ đầu năm 2006, TMV đã bắt đầu triển khai các hoạt động bảo vệ môi trường tới mạng lưới đại lý của mình thông qua việc khuyến khích và hỗ trợ về nhân lực, kỹ thuật và tài chính cho các đại lý thí điểm xây dựng hệ thống quản lý môi trường theo tiêu chuẩn ISO 14001. Tính đến nay, đã có 8 đại lý trong tổng số 18 đại lý của TMV áp dụng thành công hệ thống quản lý môi trường được Bureau Veritas Certification Việt Nam, Quacert và NQA Việt Nam giám định và cấp chứng chỉ về Hệ thống quản lý môi trường ISO 14001. Cả 8 đại lý trên khi áp dụng Hệ

10

Số 44 Ngày 30 Tháng 11/2010





Ngày 17/11/2010, Công ty TMV đã vinh dự được nhận Bằng khen của Bộ trưởng Bộ Tài nguyên và Môi trường vì thành tích xuất sắc trong bảo vệ môi trường năm 2010.

thống quản lý môi trường theo tiêu chuẩn ISO 14001 đã hạn chế tối đa ô nhiễm từ các hoạt động hàng ngày tại xưởng dịch vụ.

Tháng 6/2002, TMV đã xây dựng một chương trình về môi trường cho các nhà cung cấp tại Việt Nam với hai nội dung chính, đó là: áp dụng Hệ thống quản lý môi trường ISO 14001 và loại bỏ, thay thế các hoá chất cấm sử dụng tại Việt Nam ra khỏi quá trình sản xuất nhằm giảm thiểu tác động đến môi trường cũng như tuân thủ các quy định của pháp luật. Để thúc đẩy việc thực hiện nội dung thứ 2, TMV đã tiến hành phổ biến Chương trình "Green Purchasing Guideline - Hướng dẫn mua hàng sạch" của Tập đoàn Toyota Nhật Bản để các nhà cung cấp nội địa áp dụng nhằm đảm bảo tất cả các chi tiết lắp ráp ô tô của Công ty không còn chứa 4 kim loại độc hại: chì, thủy ngân, Cadimi và Crom

(6+). Đến nay, toàn bộ các nhà cung cấp nội địa chính của TMV đã nhận được chứng chỉ ISO 14001 về quản lý môi trường và hoàn thành việc loại bỏ các hoá chất cấm theo quy định.

Hiện tại, TMV đang tiến hành xây dựng hệ thống chia sẻ thông tin về các cải tiến, kinh nghiệm quản lý về môi trường với tất cả các nhà cung cấp phụ tùng trong và ngoài nước.

Nhờ những nỗ lực không ngừng, TMV đã trở thành nhà sản xuất ô tô đầu tiên ở Việt Nam được nhận chứng chỉ ISO 14001 về hệ thống quản lý môi trường tại nhà máy vào tháng 5/1999. Đến tháng 9/2005, Hệ thống quản lý môi trường tại nhà máy của TMV đã được tái chứng nhận phù hợp với tiêu chuẩn quốc tế. Tháng 12/2008, TMV tiếp tục nhận chứng chỉ ISO 14001 với phiên bản mới nhất. ■

Nguyễn Lan

Chuyển giao công nghệ sản xuất gạch không nung

Công ty Cổ phần Tập đoàn phát triển Đoàn Minh Công (DmC) và Công ty TNHH một thành viên đầu tư và kinh doanh khoáng sản Vinaconex (Vinamine) vừa tổ chức ký kết hợp đồng chuyển giao công nghệ dây chuyền, thiết bị, công nghệ sản xuất gạch không nung loại xi măng - cốt liệu.

Đây là dây chuyền có công suất 35 triệu viên/năm, công nghệ tự động hóa cao, sử dụng ít nhân công, năng suất cao, cho sản phẩm đồng đều về kích thước và chất lượng. Hơn nữa, đây là công nghệ thân thiện môi trường, không tàn phá tài nguyên đất, không ảnh hưởng tới an ninh lương thực, không dùng than để đốt nên không tàn phá tài nguyên rừng, không qua nung nên không có khói bụi, không phát thải khí gây ô nhiễm môi trường,... Ông Đoàn Văn Công - Giám đốc Công ty DmC cho biết, đây là dây chuyền công nghệ đầu tiên DmC chuyển giao. Hiện tại có hàng chục đối tác đang đàm phán để nhận dây chuyền công nghệ từ DmC vào cuối năm 2010 và đầu năm 2011.

Theo Chương trình phát triển vật liệu xây dựng không nung đến năm 2020, Thủ tướng đã phê duyệt, mục tiêu phát triển sản xuất và sử dụng loại vật liệu xây dựng không nung, thay thế gạch đất sét nung đạt tỷ lệ 20-25% vào năm 2015 và 30-40% vào năm 2020. Theo đó, từ năm 2011, các công trình nhà từ 9 tầng trở lên sẽ sử dụng tối thiểu 30% vật liệu xây dựng không nung loại nhẹ có lượng thể tích không lớn hơn 1.000 kg/m³ trong tổng số vật liệu xây. 3 chủng loại vật liệu xây dựng không nung được dùng là gạch xi măng-cốt liệu, gạch nhẹ và các loại gạch khác. ■

Ngọc Lam

Hỏi:- Sau bước 4 “Chọn lựa các giải pháp SXSH”, cần tiến hành thực hiện các giải pháp đó như thế nào?

Đáp:- Bước 5 của quá trình là “Thực hiện các giải pháp SXSH”. Mục đích của bước này nhằm cung cấp công cụ lập kế hoạch, triển khai và theo dõi kết quả của việc áp dụng các giải pháp sản xuất sạch hơn đã được xác định.

Chuẩn bị thực hiện: Phiếu công tác tiếp theo sẽ hỗ trợ lập kế hoạch thực hiện. Kế hoạch này bao gồm cá nhân hay một nhóm có trách nhiệm thực hiện, tiến độ thực hiện và thời gian cần phải hoàn thành.

Thực hiện các giải pháp: Một tính toán tốt đến đâu cũng có thể không thành công nếu thiếu những người thợ lành nghề, được huấn luyện một cách đầy đủ. Phiếu công tác tiếp theo có thể được sử dụng để ghi lại kết quả trong quá trình triển khai các giải pháp được lựa chọn.

Quan trắc và đánh giá các kết quả: Các giải pháp đã được thực hiện cần được giám sát và đánh giá. Các kết quả thu được cần phải sát với những gì đã được dự tính và những phác thảo trong đánh giá kỹ thuật. Nếu như kết quả thực tế không đạt được tốt như dự tính thì nên tìm hiểu nguyên nhân vì sao. Có thể sử dụng phiếu công tác để tổng hợp kết quả thu được khi có nhiều giải pháp không tách biệt được lợi ích thu được.

Hỏi:- Quá trình thực hiện SXSH được duy trì như thế nào tại doanh nghiệp? Những khó khăn và thuận lợi có thể gặp phải khi thực hiện SXSH?

Đáp:- Bước 6 của quá trình thực hiện SXSH chính là “Duy trì SXSH”. Mục đích của bước này nhằm hỗ trợ duy trì thực hiện chương trình cũng như phát huy các thành công đã đạt được. Việc đạt được một số kết quả ban đầu về tài chính và môi trường từ chương trình SXSH chưa có nghĩa là đã khai thác hết các cơ hội cải tiến tại doanh nghiệp.

Luôn có những cơ hội mới để cải thiện sản xuất. Nhóm đánh giá SXSH cần xây dựng một khung hoạt động nhằm tích hợp hoạt động sản xuất sạch hơn vào công việc hoạt động hàng ngày của doanh nghiệp.

Khung hoạt động này bao gồm những nội

dung sau: Bổ nhiệm một nhóm làm việc lâu dài về đánh giá SXSH, trong đó có những người đứng đầu là cấp lãnh đạo của nhà máy; Kết hợp các hoạt động SXSH với kế hoạch phát triển chung của nhà máy; Phổ biến các kế hoạch SXSH tới các phòng ban của nhà máy; Khuyến khích nhân viên có những sáng kiến mới và những đề xuất cho cơ hội SXSH; Tổ chức các khóa tập huấn cho cán bộ và các lãnh đạo nhà máy.

Để duy trì được việc áp dụng chương trình SXSH, chia khóa cho thành công lâu dài là phải thu hút sự tham gia của càng nhiều nhân viên càng tốt, cũng như có một chế độ khen thưởng cho những người đặc biệt xuất sắc, làm cho SXSH trở thành một hoạt động liên tục, được thực hiện thường xuyên.

Các yếu tố bất lợi cho việc thực hiện SXSH: Hầu hết các đánh giá SXSH đều dẫn đến giảm chi phí sản xuất, giảm tác động xấu tới môi trường và có các sản phẩm tốt hơn. Tuy nhiên, những cố gắng SXSH có thể bị giảm dần hoặc biến mất sau giai đoạn hứng khởi ban đầu. Cần xác định ra những yếu tố gây tác động xấu cho chương trình SXSH, bao gồm: Các trở ngại về tài chính trong việc thực hiện một số các phương án mong muốn; Có thay đổi trong phân công trách nhiệm của các thành viên của nhóm dẫn tới việc gián đoạn và mai một kiến thức của nhóm SXSH; Các thành viên của nhóm chương trình SXSH di lạc đề sang các công việc khác mà họ cho là khẩn cấp hơn; Tham vọng quá nhiều dẫn tới việc rất nhiều phương án cùng được thực hiện một lúc, làm mệt mỏi nhóm SXSH; Khó khăn trong việc phân tích chi phí và lợi ích của các phương án SXSH.

Các yếu tố thành công của chương trình SXSH: Có rất nhiều yếu tố đóng góp cho sự thành công của chương trình sản xuất sạch hơn: Sự hiểu biết đầy đủ và cam kết của lãnh đạo doanh nghiệp trong việc thực hiện SXSH; Trao đổi giữa tất cả các cấp của doanh nghiệp về những mục tiêu và lợi ích của SXSH; Chính sách rõ ràng và ưu tiên về đầu tư cho SXSH và kiểm soát môi trường; Hệ thống giám sát, đánh giá công bằng; Cơ chế thưởng phạt công bằng đối với nỗ lực thực hiện. ■

Chuyên đề được thực hiện với sự hỗ trợ của Chương trình Hợp tác phát triển Việt Nam - Đan Mạch về môi trường - Hợp phần Sản xuất sạch hơn trong công nghiệp

LIÊN LẠC VỚI CHÚNG TÔI ĐỂ BIẾT THÊM THÔNG TIN

- Ban giám đốc Hợp phần CPI - Vụ Khoa học và Công nghệ, Bộ Công Thương
- Địa chỉ: 54 Hai Bà Trưng, Hoàn Kiếm, Hà Nội - Điện thoại/Fax: (84.4) 22202312
- Văn phòng Hỗ trợ Hợp phần CPI - Địa chỉ: 25 Ngõ Quyền, Hoàn Kiếm, Hà Nội
- Điện thoại/Fax: (84.4) 39365065 - Email: cpi.dce@hn.vnn.vn
- Website: <http://cpi.thongtinkhcn.org.vn>
- Trung tâm Thông tin Công nghiệp và Thương mại
- Địa chỉ: 46 Ngõ Quyền, Hoàn Kiếm, Hà Nội
- Điện thoại: (84.4) 22192565 - Fax: (84.4) 39387140 - Email: thudn@moit.gov.vn

Bản tin Thông tin thương mại - Chuyên đề CP

Giấy phép xuất bản số: 5225/VH TT - BC ngày 18/11/2002 của Bộ Văn hóa Thông tin



BẢN TIN MIỄN PHÍ - HÃY CHUYỂN BẢN TIN NÀY ĐỂ MỌI NGƯỜI CÙNG XEM