

BẢN TIN THÔNG TIN THƯƠNG MẠI

CHUYÊN ĐỀ

Môi trường công nghiệp

BỘ CÔNG THƯƠNG
TRUNG TÂM THÔNG TIN
CÔNG NGHIỆP
VÀ THƯƠNG MẠI



Tel: (84.4) 22192565
Fax: (84.4) 39387140
Email: thudn@moit.gov.vn

TUYÊN TRUYỀN VỀ HOẠT ĐỘNG BẢO VỆ MÔI TRƯỜNG NGÀNH CÔNG THƯƠNG

Số 11 - 2010



- QUY ĐỊNH CHI TIẾT VỀ ĐỐI TƯỢNG CĂN CỨ TÍNH THUẾ TÀI NGUYÊN
- TĂNG CƯỜNG ĐAU TRANH PHÒNG CHỐNG TỘI PHẠM TRONG KINH DOANH GAS
- BÁO CÁO MÔI TRƯỜNG QUỐC GIA NĂM 2009:
GẦN 70% NƯỚC THẢI KHU CÔNG NGHIỆP KHÔNG QUA XỬ LÝ
- SỬ DỤNG NĂNG LƯỢNG TIẾT KIỆM VÀ HIỆU QUẢ TRONG SẢN XUẤT CÔNG NGHIỆP
- THU HỒI NHIỆT KHÍ THẢI TRONG SẢN XUẤT XI MĂNG

TIẾT KIỆM NĂNG LƯỢNG GIẢM THIỂU Ô NHIỄM

BẢN TIN MIỄN PHÍ - HÃY CHUYỂN BẢN TIN NÀY ĐỂ MỌI NGƯỜI CÙNG XEM



Số 11 - 2010

Chỉ đạo thực hiện

Tiến sĩ Đỗ Văn Chiến
Giám đốc Trung tâm Thông tin
Công nghiệp và Thương mại

Tổ chức thực hiện

Nguyễn Lan
Phạm Lệ Nhung
Nguyễn Thục Hiền
Ngô Thị Hằng

Thiết kế - Chế bản

Mạnh Hùng

Mọi chi tiết xin liên hệ:

Trung tâm Thông tin
Công nghiệp và Thương mại
Địa chỉ: 46 Ngô Quyền,
Hoàn Kiếm, Hà Nội
Điện thoại: (84.4) 22192565
Fax: (84.4) 393871340
Email: thudn@moit.gov.vn
Website: <http://www.congnghepoitruong.vn>

In tại: Công ty TNHH dịch vụ Thương mại
Đầu tư VTC
Giấy phép xuất bản số:
5225/VHTT - BC ngày 18/11/2002
của Bộ Văn hóa Thông tin

Mục lục

- 3 **NHẬT BẢN MONG MUỐN LÀ ĐỐI TÁC PHÁT TRIỂN ĐIỆN HẠT NHÂN CỦA VIỆT NAM TRAO GIẢI CƯỢC THI THIẾT KẾ NHÂN NĂNG LƯỢNG**
- 4 **TỔNG VỤ MÔI TRƯỜNG EC: GIỚI THIỆU DỰ LUẬT THỰC THI LÂM LUẬT, QUẢN TRỊ RỪNG VÀ THƯƠNG MẠI GỖ TECHCOMBANK HỢP TÁC VỚI IFC: PHÁT TRIỂN CÁC SẢN PHẨM CHO VAY TIẾT KIỆM NĂNG LƯỢNG**
- 5 **BẮC NINH: KHÁNH THÀNH CÔNG TRÌNH XỬ LÝ KHÍ THẢI LÒ TÁI CHẾ KIM LOẠI MÀU ĐỒNG NAI: SỬ DỤNG NĂNG LƯỢNG XANH CHO HỆ THỐNG ĐỀN TÍN HIỆU GIAO THÔNG CUỐN SÁCH ĐẦU TIÊN VỀ VẤN ĐỀ AN NINH MÔI TRƯỜNG TẠI VIỆT NAM**
- 6 **QUY ĐỊNH CHI TIẾT VỀ ĐỐI TƯỢNG VÀ CĂN CỨ TÍNH THUẾ TÀI NGUYÊN VNSTEEL LÀM ĐẦU MỐI TIÊU THỤ QUẶNG SẮT MỎ QUÝ XA**
- 7 **TĂNG CƯỜNG ĐẤU TRANH PHÒNG CHỐNG TỘI PHẠM TRONG KINH DOANH GAS DỰ ÁN ĐẦU TIÊN HỖ TRỢ TÀI CHÍNH BẢO VỆ MÔI TRƯỜNG TRONG SẢN XUẤT CÀ PHÊ**
- 8 **PHÚ THỌ: DOANH NGHIỆP CÔNG NGHIỆP NỖ LỰC GIẢM THIỂU Ô NHIỄM MÔI TRƯỜNG**
- 9 **BÁO CÁO MÔI TRƯỜNG QUỐC GIA NĂM 2009: GẦN 70% NƯỚC THẢI KHU CÔNG NGHIỆP KHÔNG QUA XỬ LÝ**
- 10 **SỬ DỤNG NĂNG LƯỢNG TIẾT KIỆM VÀ HIỆU QUẢ TRONG SẢN XUẤT CÔNG NGHIỆP**
- 11 **PHÁT ĐỘNG CƯỢC THI "TÒA NHÀ HIỆU QUẢ NĂNG LƯỢNG" NĂM 2010**
- 12 **THU HỒI NHIỆT KHÍ THẢI TRONG SẢN XUẤT XI MĂNG**
- 13 **TKV TRIỂN KHAI HIỆU QUẢ NHIỀU GIẢI PHÁP TIẾT KIỆM NĂNG LƯỢNG**
- 14 **CÔNG TY CỔ PHẦN NHỰA MEKONG: ÁP DỤNG NHIỀU GIẢI PHÁP TKNL ĐƠN GIẢN ĐEM LẠI LỢI ÍCH LỚN**
- 15 **CÔNG TY ẮC QUY TIA SÁNG: ÁP DỤNG SXSH, TKNL TĂNG HIỆU QUẢ SẢN XUẤT**
- 16 **MỘT SỐ GIẢI PHÁP TKNL TRONG HỆ THỐNG LÒ HƠI VÀ MẠNG NHIỆT**
- 17 **CÔNG TY CỔ PHẦN BIA HÀ NỘI- KIM BÀ: ỨNG DỤNG HỆ THỐNG ĐIỆN ĐIỀU KHIỂN TỰ ĐỘNG CHO HỆ THỐNG NẤU BIA KHU CÔNG NGHỆ CAO TP.HCM SỬ DỤNG ĐÈN NĂNG LƯỢNG MẶT TRỜI XUẤT XƯƠNG MÁY PHÁT ĐIỆN TUA BIN GIÓ ĐẦU TIÊN TẠI VIỆT NAM**
- 18 **HỘI THẢO SINH THÁI DỆT MAY VỚI THIẾT BỊ CỦA AGILENT TECHNOLOGIES LÒ TRẤU NUNG GẠCH VIỆT NAM ĐẠT GIẢI NĂNG LƯỢNG TOÀN CẦU**
- 19 **ĐỀN BẢO THỨC ÁNH NẮNG MẶT TRỜI CHIẾC CỐC ĐUN NƯỚC 90 GIÂY XE MÁY CHẠY BẰNG KHÍ HYDRO KHÔNG CÓ KHÍ THẢI**
- 20 **NHÀ ĐẾ XE DỪNG NĂNG LƯỢNG MẶT TRỜI LG THÔNG BÁO KẾ HOẠCH ĐẦU TƯ CÁC SẢN PHẨM SẠCH TÀU NĂNG LƯỢNG MẶT TRỜI LỚN NHẤT THẾ GIỚI**

Nhật Bản mong muốn là đối tác phát triển điện hạt nhân của Việt Nam

Vừa qua, Thứ trưởng Bộ Công Thương Đỗ Hữu Hào đã có buổi tiếp và làm việc với đoàn Năng lượng Nhật Bản dẫn đầu là ông Sakae Muto, Giám đốc điều hành Công ty Điện lực Tokyo. Đoàn Năng lượng Nhật Bản gồm đại diện đến từ các công ty Điện lực Tokyo, Kansai, Kyushu và các tập đoàn Điện lực Mitsubishi, Toshiba và Hitachi. Về phía Bộ Công Thương có đại diện của Vụ Hợp tác quốc tế và Vụ Năng lượng.

Thứ trưởng Đỗ Hữu Hào đánh giá cao sự hợp tác hiệu quả, sự hỗ trợ tích cực của các tổ chức và các công ty điện lực Nhật Bản đối với Việt Nam trong việc chuẩn bị cho phát triển điện hạt nhân, bao gồm công tác tuyên truyền về công nghệ và an toàn điện hạt nhân.

Việt Nam mong muốn tiếp tục nhận được sự hợp tác và giúp đỡ nhiều hơn nữa từ phía Nhật Bản trong công tác đào tạo, chuyển giao trang thiết bị, hỗ trợ tư vấn để lĩnh vực năng lượng nguyên tử của Việt Nam ngày càng phát triển, góp phần phát triển kinh tế - xã hội. Thứ trưởng Đỗ Hữu Hào cho biết: Vào thời điểm hiện tại, công suất cung cấp của ngành điện Việt Nam vào khoảng 20.000 MW, không đáp ứng đủ nhu cầu sử dụng điện đang tăng mạnh. Để tăng sản lượng điện đáp ứng nhu cầu điện năng hiện nay, việc phát triển điện hạt nhân là một trong những chiến lược cốt yếu và là một việc làm cấp thiết hiện nay của Chính phủ Việt Nam. Vừa qua, Bộ Công Thương đã trình Quốc hội thông qua chủ trương

đầu tư dự án điện hạt nhân Ninh Thuận, gồm hai nhà máy với công suất trên 4.000 MW. Dự kiến năm 2014 khởi công xây dựng nhà máy điện hạt nhân Ninh Thuận 1, đưa tổ máy đầu tiên vận hành vào năm 2020.

Tại buổi tiếp, ông Sakae Muto cho biết: Nhật Bản là một trong số không nhiều các quốc gia có nền công nghiệp điện hạt nhân phát triển cao. Về mặt công nghệ hiện đại, an toàn và hiệu quả thì công nghiệp điện hạt nhân của Nhật Bản được đánh giá là hàng đầu trên thế giới. Chính phủ Nhật Bản sẽ cố gắng hết sức đáp ứng các yêu cầu của Chính phủ Việt Nam để trở thành đối tác trong chương trình phát triển điện hạt nhân của Việt Nam. ■

Đào Kiên

Trao giải cuộc thi thiết kế Nhãn năng lượng

Ngày 28/5/2010, Văn phòng Tiết kiệm năng lượng- Bộ Công Thương đã tổ chức trao giải cuộc thi Thiết kế Nhãn năng lượng và Nhãn tiết kiệm năng lượng. Cuộc thi nhằm mục đích lựa chọn Bộ Nhãn năng lượng (bao gồm Nhãn năng lượng xác nhận và Nhãn năng lượng so sánh) phục vụ cho lộ trình Dán nhãn năng lượng và xây dựng tiêu chuẩn hiệu suất năng lượng giai đoạn 2010- 2015.

Chính thức khởi động từ ngày 15/10/2009, cuộc thi đã thu hút 600 hồ sơ dự thi. Sau các vòng chấm sơ khảo, Ban giám khảo đã lựa chọn được 19 mẫu Nhãn năng lượng so sánh và 6 mẫu Nhãn năng lượng xác nhận vào vòng chung kết. Kết quả, họa sĩ Nguyễn Thủy Liên, hội viên hội Mỹ thuật Việt Nam đạt giải nhất mẫu Nhãn năng lượng xác nhận; sinh viên Dương Đoàn Anh Minh, Đại học Mỹ thuật Công nghiệp Hà Nội đạt giải nhất mẫu Nhãn năng

lượng so sánh. Ngoài ra, Ban Giám khảo cũng lựa chọn trao 6 giải khuyến khích cho 3 mẫu Nhãn năng lượng xác nhận và 3 mẫu Nhãn năng lượng so sánh. Theo ông Phương Hoàng Kim, Phó Vụ trưởng Vụ Khoa học và Công nghệ, Bộ Công Thương, Chủ tịch Hội đồng giám khảo cuộc thi: Đây là cuộc thi lớn, thu hút đông đảo tác giả hưởng ứng. Hy vọng mẫu Nhãn năng lượng sau khi áp dụng vào thực tế sẽ đạt được hiệu quả tuyên truyền mạnh mẽ.

Được biết, sau khi Luật Sử dụng năng lượng tiết kiệm và hiệu quả được Quốc hội thông qua, Nhãn năng lượng sẽ được áp



Ông Phương Hoàng Kim (người bên phải) - Phó Vụ trưởng Vụ KHCN, Bộ Công Thương trao giải nhất cho tác giả Nguyễn Thủy Liên - Nhãn năng lượng xác nhận.

dụng bắt buộc cho những sản phẩm tiêu thụ năng lượng trên thị trường. Đây cũng là biện pháp tuyên truyền, nâng cao nhận thức cộng đồng, đồng thời hướng dẫn, khuyến khích các doanh nghiệp đưa ra thị trường các sản phẩm tiết kiệm năng lượng. ■

Nguyễn Lan

TỔNG VỤ MÔI TRƯỜNG EC:

Giới thiệu dự luật Thực thi Lâm luật, Quản trị rừng và Thương mại gỗ

Vừa qua, Thứ trưởng Bộ Công Thương Lê Danh Vĩnh đã có buổi tiếp và làm việc với Ngài Timo Makela, Vụ trưởng Vụ đối ngoại Tổng vụ Môi trường, Ủy ban Châu Âu. Mục đích chuyến thăm và làm việc lần này của Tổng vụ Môi trường EC nhằm thông báo đến Việt Nam dự luật Thực thi Lâm luật, Quản trị rừng và Thương mại gỗ (FLEGT) mà EC đang xây dựng và có kế hoạch ban hành trong khoảng 2,5 năm tới, đồng thời tìm kiếm sự ủng hộ của Việt Nam đối với Dự luật này.

Kế hoạch hành động FLEGT được các nước Châu Âu đưa ra từ năm 2004, nhằm từng bước xóa bỏ nguồn gỗ khai thác bất hợp pháp trong thương mại quốc tế, thông qua cải cách quản lý nhà nước về lâm nghiệp, cải thiện tính minh bạch, nâng cao năng lực thông tin. Trong kế hoạch hành động này là việc xây

dựng một hệ thống chứng nhận cho sản phẩm gỗ sử dụng nguyên liệu gỗ hợp pháp. Hệ thống này được xây dựng trên các hiệp định đối tác tự nguyện giữa EU và các nước xuất khẩu gỗ, đồ gỗ nhằm xóa bỏ việc khai thác rừng bất hợp pháp.

Theo Ngài Timo Makela, FLEGT sẽ áp dụng cho tất cả các sản phẩm không phân biệt là được sản xuất tại EU hoặc nhập khẩu từ các nước ngoài EU. Các nhà nhập khẩu, bán lẻ đồ gỗ tại EU sẽ phải tuân thủ theo đạo luật này sau khi được các cấp thẩm quyền của EU thông qua. Do đó, mặc dù mang tính tự nguyện nhưng nếu không có chứng nhận FLEGT thì khi đạo luật này đi vào thực tiễn, các doanh nghiệp Việt Nam sẽ không thể xuất khẩu đồ gỗ vào thị trường EU. Ngài Timo Makela mong muốn Việt Nam có các bước chuẩn bị cho việc thiết lập

1 cơ chế cấp phép xuất khẩu đồ gỗ như là một hoạt động thực thi luật pháp bảo vệ và quản lý rừng tương thích với FLEGT của EC. Ngài Timo cho rằng đây là yếu tố quan trọng giúp ngành công nghiệp đồ gỗ của Việt Nam được đánh giá cao trên thế giới và tiếp tục phát triển bền vững.

Tại buổi tiếp, Thứ trưởng Lê Danh Vĩnh cảm ơn Ngài Vụ trưởng Vụ đối ngoại Tổng vụ Môi trường EC đã thông báo về chính sách mới của EC và khẳng định Chính phủ Việt Nam rất coi trọng việc bảo vệ môi trường sống, trong đó có vấn đề bảo vệ rừng và trồng rừng. Bộ Công Thương Việt Nam sẽ ủng hộ Dự luật nêu trên của EC nếu thấy các qui định của Dự luật thật sự hợp lý và chính đáng. Bộ Công Thương sẽ phối hợp cùng các Bộ, ngành liên ngành nghiên cứu Dự luật để chuẩn bị biện pháp quản lý hoặc phản ứng chính sách thích hợp nếu cần thiết. ■

Nguyễn Lan

Techcombank hợp tác với IFC:

Phát triển các sản phẩm cho vay tiết kiệm năng lượng

Ngày 25/5/2010, Tập đoàn tài chính Quốc tế IFC - thành viên của Tổ chức Ngân hàng Thế giới và Ngân hàng Kỹ thương, Techcombank, đã công bố thỏa thuận phát triển các sản phẩm cho vay tiết kiệm năng lượng dành cho các doanh nghiệp vừa và nhỏ.

Theo thỏa thuận, IFC sẽ cho vay 25 triệu USD, trong đó có 1 triệu USD huy động từ Quỹ Trái đất. Techcombank sẽ đóng góp

25 triệu USD để nâng tổng cam kết tài chính lên tới 50 triệu USD trong vòng hai năm tới. Dự kiến, Techcombank sẽ cung cấp các khoản vay dài hạn để giúp các doanh nghiệp, đặc biệt là doanh nghiệp nhỏ và vừa, thay đổi trang thiết bị, nâng cấp công nghệ và hệ thống nhằm nâng cao hiệu quả tiết kiệm năng lượng, mở rộng công suất, cắt giảm chi phí, và giảm lượng khí thải. Thỏa thuận đầu tư này của IFC phù hợp với Chương trình

quốc gia của Chính phủ về bảo tồn năng lượng với các mục tiêu đạt tỉ lệ tiết kiệm năng lượng trung bình hàng năm là từ 5% - 8% so với tổng lượng tiêu thụ năng lượng của cả nước trong giai đoạn 2010-2015. Chương trình tài trợ tiết kiệm năng lượng này cũng sẽ áp dụng cho các dự án đầu tư sản xuất sạch nhằm giảm lượng rác thải và tiêu thụ tài nguyên như nước và các dạng tài nguyên khác. ■

Nhật Giang

BẮC NINH:

Khánh thành công trình xử lý khí thải lò tái chế kim loại màu

Ngày 26/5/2010, tại Khu công nghiệp Đại Bái (Bắc Ninh), Sở Tài nguyên và Môi trường Bắc Ninh đã tổ chức khánh thành mô hình công trình “Xử lý khí thải lò tái chế kim loại màu” tại Hợp tác xã TTCN Huy Hùng. Công trình “Xử lý khí thải lò tái chế kim loại màu” là 1 trong 6 công trình thuộc dự án “Hỗ trợ xây dựng 6 mô hình trình diễn về xử lý khí thải tại 3 làng nghề (Đại Bái, Văn Môn, Quảng Bô) tái chế kim loại màu tỉnh Bắc Ninh” được thực hiện bằng nguồn vốn hỗ trợ của Chính phủ Nhật Bản, với tổng số tiền hơn 77.000 USD, bình quân hơn 13.000 USD/mô hình và vốn đối ứng của doanh nghiệp.

Tổng kinh phí đầu tư công trình xử lý khí thải lò tái chế kim loại của HTX TTCN Huy Hùng khoảng 400 triệu đồng. Sau khi lò xử lý khí đi vào vận hành, các khí thải độc hại cơ bản được xử lý, môi trường lao động của công nhân đã được cải thiện. Phát biểu tại lễ khánh thành, ngài Mitsuo Sakaba - Đại sứ đặc mệnh toàn quyền Nhật Bản khẳng định: “Môi trường là 1 trong 4 lĩnh vực trọng điểm của Chính phủ Nhật Bản hỗ trợ tại Việt Nam. Các công trình xử lý khí thải lò tái chế kim loại màu đã được viện trợ đi vào hoạt động sẽ có ý nghĩa hết sức quan trọng trong việc giải quyết các vấn đề môi trường của các làng nghề thủ công tỉnh Bắc Ninh”. ■ **Thục Hiền**

ĐỒNG NAI:

Sử dụng năng lượng xanh cho hệ thống đèn tín hiệu giao thông

Đồng Nai là địa phương đầu tiên trong cả nước sử dụng hệ thống Panel năng lượng mặt trời để cung cấp điện cho các trụ đèn tín hiệu giao thông. Ông Dương Danh Quý, Chánh văn phòng Ban An toàn giao thông (ATGT) tỉnh Đồng Nai cho biết: Dự án sử dụng các trụ đèn tín hiệu giao thông bằng nguồn năng lượng mặt trời được Ban ATGT tỉnh Đồng Nai triển khai từ năm 2007. Tính đến thời điểm hiện nay đã có 76 trụ tín hiệu giao thông sử dụng bằng nguồn năng lượng mặt trời được lắp đặt trên địa bàn tỉnh.

Sau khi thử nghiệm lắp đặt tại một số tuyến đường trong nội ô thành phố Biên Hòa, các trụ đèn tín hiệu bằng nguồn năng lượng "xanh" này đã mang lại hiệu quả, không những góp phần hạn chế tình trạng tai nạn giao thông, mà còn hạn chế việc sử dụng nguồn điện lưới, nhất là thời điểm đang xảy ra thiếu điện như hiện nay. Ưu điểm của các trụ đèn tín hiệu sử dụng Panel năng lượng mặt trời là có thể tích lũy năng lượng và duy trì hoạt động của đèn tín hiệu lên đến 48 giờ. Việc lắp đặt cũng đơn giản, không phải đào đường để lắp đặt giống như các trụ đèn sử dụng nguồn điện lưới. Kinh phí cho việc lắp đặt 1 trụ tín hiệu đèn Panel năng lượng mặt trời là khoảng 120 triệu đồng. ■

Hoàng Lan

Cuốn sách đầu tiên về vấn đề An ninh môi trường tại Việt Nam

Cuốn sách “Đảm bảo An ninh môi trường cho phát triển bền vững” do PGS, TS Nguyễn Đình Hòa - Trưởng Ban Phản biện và TS Nguyễn Ngọc Sinh - Chủ tịch Hội Bảo vệ Tài nguyên và Môi trường Việt Nam (VACNE) biên soạn, Nhà xuất bản Khoa học kỹ thuật ấn hành vừa chính thức ra mắt bạn đọc. Đây là cuốn sách đầu tiên về An ninh môi trường xuất hiện tại Việt Nam và là ấn phẩm có giá trị thiết thực hưởng ứng Ngày Môi trường thế giới (5/6).

Cuốn sách gồm 3 phần và 8 chương, trong đó giới thiệu những khái niệm về An ninh môi trường, trọng tâm của cuốn sách trình bày khá cụ thể về vấn đề tranh chấp quốc gia và liên quốc gia liên quan tới tài nguyên, nguy cơ mất an ninh do thảm họa thiên tai, sự cố môi trường... PGS, TS Phạm Bình Quyền - Tổng Thư ký VACNE cho biết: Mục tiêu của cuốn sách là cung cấp cho người đọc những khái niệm mới và kiến thức hữu ích về vấn đề sống còn của môi trường trong sự phát triển bền vững; đồng thời cũng là một tài liệu quý cho các nhà quản lý, cán bộ khoa học và sinh viên đang quan tâm nghiên cứu về lĩnh vực an ninh môi trường và phát triển bền vững. ■

Thanh Hà

Quy định chi tiết về đối tượng và căn cứ tính thuế tài nguyên

Chính phủ vừa ban hành Nghị định số 50/2010/NĐ-CP, quy định chi tiết và hướng dẫn thi hành các Điều 2,5,6,7,9 của Luật Thuế tài nguyên. Nghị định này có hiệu lực từ ngày 1/7/2010.

Nghị định quy định, đối tượng chịu thuế tài nguyên gồm: khoáng sản kim loại; khoáng sản không kim loại; dầu thô (là hydrocarbon ở thể lỏng trong trạng thái tự nhiên, asphalt, ozokerite và hydrocarbon lỏng thu được từ khí thiên nhiên bằng phương pháp ngưng tụ hoặc chiết xuất); khí thiên nhiên (là toàn bộ hydrocarbon ở thể khí, khai thác từ giếng khoan, bao gồm cả khí ẩm, khí khô, khí đầu giếng khoan và khí còn lại sau khi chiết xuất hydrocarbon lỏng từ khí ẩm); khí than (là hydrocarbon, thành phần chính là methane ở thể khí hoặc lỏng, được chứa

trong các vỉa than hoặc trong các vỉa chứa lân cận). Trong danh sách các đối tượng chịu thuế tài nguyên còn có: sản phẩm của rừng tự nhiên, bao gồm các loại thực vật và các loại sản phẩm khác của rừng tự nhiên, trừ động vật và hồi, quế, sa nhân, thảo quả do người nộp thuế trồng tại khu vực rừng tự nhiên được giao khoán nuôi, bảo vệ; hải sản tự nhiên, bao gồm cả động vật và thực vật biển; nước thiên nhiên; yến sào thiên nhiên và tài nguyên khác do Bộ ngành liên quan báo cáo Chính phủ để trình Ủy ban Thường vụ Quốc hội xem xét, quyết định.

Đối với nước khoáng thiên nhiên, nước nóng thiên nhiên, nước thiên nhiên dùng cho mục đích công nghiệp thì sản lượng tài nguyên tính thuế được xác định bằng m³ hoặc lít theo hệ thống đo đếm đạt tiêu chuẩn đo lường chất lượng Việt Nam. Trường hợp không trực tiếp xác

định được sản lượng tính thuế thông qua hệ thống đo đếm nói trên thì thực hiện khoán sản lượng tài nguyên khai thác theo kỳ tính thuế.

Giá tính thuế tài nguyên đối với nước thiên nhiên dùng cho sản xuất thủy điện là giá bán điện thương phẩm bình quân. Đối với gỗ là giá bán tại bãi giao. Trường hợp chưa xác định được giá bán tại bãi giao thì giá tính thuế được xác định căn cứ vào giá tính thuế do UBND cấp tỉnh quy định. Giá tính thuế đối với tài nguyên khai thác không tiêu thụ trong nước mà xuất khẩu là giá xuất khẩu đơn vị sản phẩm tài nguyên (FOB). Đối với dầu thô, khí thiên nhiên, khí than là giá bán tại điểm giao nhận. Điểm giao nhận ở đây là điểm được thỏa thuận trong hợp đồng dầu khí mà ở đó, dầu thô, khí thiên nhiên, khí than được chuyển giao quyền sở hữu cho các bên tham gia hợp đồng dầu khí...■

Thanh Hà

VNSTEEL làm đầu mối tiêu thụ quặng sắt mỏ Quý Xa

Phó Thủ tướng Chính phủ Hoàng Trung Hải vừa đồng ý giao Tổng công ty Thép Việt Nam (VNSTEEL) làm đầu mối tiêu thụ quặng sắt mỏ Quý Xa, tỉnh Lào Cai trong năm 2010.

Về nguyên tắc, trước hết ưu tiên bán cho các đơn vị sản xuất trong nước, số còn lại được phép xuất khẩu tối đa không quá 500.000 tấn để nhập khẩu đối lưu than mỡ và than cốc. Việc xuất khẩu quặng sắt phải tuân thủ đúng theo quy định tại Thông tư số 08/2008/TT-BCT

ngày 18/06/2008 của Bộ Công Thương về hướng dẫn xuất khẩu khoáng sản. Đồng thời, Phó Thủ tướng yêu cầu Tổng công ty Thép Việt Nam cùng các bên liên doanh đẩy nhanh tiến độ đầu tư Dự án nhà máy gang thép Lào Cai bảo đảm công trình sớm đi vào hoạt động.

Được biết trên địa bàn tỉnh Lào Cai có trên 130 mỏ, điểm mỏ với trên 30 loại khoáng sản khác nhau. Riêng đối với tài nguyên quặng sắt, trên địa bàn Lào Cai đã phát hiện

được 5 mỏ và 10 điểm quặng sắt với tổng trữ lượng 146,3 triệu tấn, trong đó sắt nâu khoảng trên 130 triệu tấn (bao gồm các mỏ Quý Xa, Làng Vinh, Làng Cọ, ...) và trên 15 triệu tấn quặng manhetit (Làng Lếch, Tam Đỉnh, Bản Vược, ...). Trong số các mỏ và điểm quặng sắt đã được phát hiện, có 4 mỏ là Quý Xa, Làng Cọ, Làng Lếch, Làng Vinh đã được thăm dò, các điểm còn lại mới đều trong quá trình đánh giá tìm kiếm hoặc khảo sát.■

Nguyễn Lan

Tăng cường đấu tranh phòng chống tội phạm trong kinh doanh gas

Ngày 10/5/2010, tại trụ sở Bộ Công Thương, Hiệp hội Gas Việt Nam và Cục Cảnh sát kinh tế - Tổng Cục Cảnh sát - Bộ Công an đã ký kết Kế hoạch phối hợp đấu tranh phòng, chống tội phạm trong lĩnh vực kinh doanh gas. Tham dự và chứng kiến Lễ ký kết có Thứ trưởng Bộ Công Thương Nguyễn Nam Hải, Thiếu tướng Nguyễn Tiến Lực - Cục trưởng Cục Cảnh sát kinh tế và Chủ tịch Hiệp hội Gas Việt Nam Nguyễn Sĩ Thắng.

Kế hoạch phối hợp công tác giữa Hiệp hội Gas Việt Nam với Cục Cảnh sát kinh tế để tăng cường đấu tranh, chống tội phạm trong lĩnh vực sản xuất kinh doanh gas, nhằm thiết lập trật tự sản xuất, kinh doanh gas theo hướng lành mạnh hơn, đảm bảo đúng quy định của pháp luật, bảo vệ lợi ích hợp pháp của doanh nghiệp, người tiêu dùng và an toàn xã hội.

Theo biên bản ký kết, Hiệp hội Gas Việt Nam sẽ kịp thời cung cấp cho Cục Cảnh sát kinh tế những văn bản pháp luật, các chính sách của nhà nước liên quan đến sản xuất kinh doanh gas; định kỳ hàng tháng, quý hoặc đột xuất sẽ trao đổi thông tin về các hành vi vi phạm trên cho Cục Cảnh sát điều tra tội phạm kinh tế để chủ động có các biện pháp điều tra, xử lý ngăn

chặn kịp thời. Cục Cảnh sát kinh tế thường xuyên phối hợp với Hiệp hội Gas Việt Nam tổ chức nắm tình hình về các cơ sở, tụ điểm sang, chiết nạp gas trái phép, làm giả nhãn mác, sửa chữa, hoán cải làm thay đổi kết cấu bình gas, thu gom chiếm dụng vỏ bình gas bất hợp pháp để có kế hoạch ngăn chặn kịp thời. Căn cứ thông tin do Hiệp hội Gas Việt Nam cung cấp và nguồn tin khác, Cục Cảnh sát kinh tế sẽ tiến hành điều tra, xác minh, xử lý các hành vi vi phạm trong lĩnh vực kinh doanh gas theo đúng pháp luật, v.v...

Trong những năm qua, thị trường gas nước ta đã phát triển nhanh với sự tham gia của hàng trăm doanh nghiệp sản xuất kinh doanh, mỗi năm tiêu thụ 1,2 triệu tấn gas. Tuy nhiên, Chủ tịch Hiệp hội Gas Việt Nam Nguyễn Sĩ Thắng cho rằng, công tác quản lý chưa theo kịp sự phát triển của thị trường gas dẫn đến sai phạm như sang chiết gas trái phép, gian lận vỏ bình... diễn ra hết sức phổ biến. Đáng lưu ý, các hình thức vi phạm ngày càng tinh vi, quy mô vi phạm ngày càng lớn nên đã ảnh hưởng



Lễ ký kết Kế hoạch phối hợp đấu tranh phòng chống tội phạm trong lĩnh vực kinh doanh gas.

tới quyền lợi của các doanh nghiệp chân chính cũng như người tiêu dùng.

Theo Thứ trưởng Bộ Công Thương Nguyễn Nam Hải: Mặc dù Chính phủ đã ban hành Nghị định 107/2009/NĐ-CP về kinh doanh khí hóa lỏng được 5 tháng và đã triển khai quán triệt Nghị định này tại các tỉnh, thành nhưng sai phạm trong lĩnh vực kinh doanh gas vẫn còn rất phổ biến. Thực tế này đòi hỏi doanh nghiệp kinh doanh gas và các cơ quan chức năng cần tăng cường hợp tác, có biện pháp đấu tranh chống gian lận thương mại. Thứ trưởng hi vọng Kế hoạch hành động sớm được triển khai thực hiện và sẽ đạt được những kết quả tốt, góp phần giúp thị trường gas phát triển lành mạnh hơn. ■

Thực Hiện

Dự án đầu tiên hỗ trợ tài chính bảo vệ môi trường trong sản xuất cà phê

Vừa qua, Quỹ Bảo vệ môi trường Việt Nam và Công ty TNHH Thái Hòa Quảng Trị đã ký kết Hợp đồng tín dụng với trị giá 22,6 tỷ đồng. Khoản tín dụng này được Quỹ Bảo vệ môi trường Việt Nam phê duyệt cho Công ty TNHH Thái Hòa Quảng

Trị vay để thực hiện Dự án "Xây dựng nhà máy sản xuất phân vi sinh từ vỏ quả cà phê công suất 30.000 tấn/năm và hệ thống xử lý nước thải công suất 1.500m³/ngày đêm" đặt tại Cụm Công nghiệp xã Hướng Tân, huyện Hướng Hóa (Quảng Trị).

Phó Giám đốc phụ trách Quỹ Bảo vệ môi trường Việt Nam Nguyễn Nam Phương cho biết: "Đây là Dự án đầu tiên của Quỹ đối hỗ trợ tài chính bảo vệ môi trường trong sản xuất cà phê tại Việt Nam, góp phần xây dựng nền công nghiệp sản xuất xanh,..."

(Mời xem tiếp trang 9)

PHÚ THỌ:

Doanh nghiệp công nghiệp nỗ lực giảm thiểu ô nhiễm môi trường

Phú Thọ có 7 cơ sở nằm trong "Kế hoạch xử lý triệt để các cơ sở gây ô nhiễm môi trường nghiêm trọng" đã được Thủ tướng Chính phủ phê duyệt. Với quyết tâm của chính quyền địa phương và nỗ lực chung, đến nay một số doanh nghiệp chủ động đầu tư kinh phí, công sức để giảm thiểu ô nhiễm môi trường.

Để giải quyết triệt để tình trạng ô nhiễm môi trường, trong kế hoạch đầu tư phát triển sản xuất, Tổng Công ty Giấy Việt Nam đã đầu tư dây chuyền công nghệ nấu bột giấy tiên tiến, thân thiện với môi trường, có khả năng khép kín cao, lượng thải ít, công nghệ tẩy trắng không sử dụng clo nguyên tố (ECF). Tổng Công ty đã xây dựng một lò vôi quay để đốt và sử dụng lại lượng bùn vôi thải, giảm tối đa lượng bùn vôi thải ra môi trường và giảm đáng kể mức sử dụng tài nguyên; đầu tư cải tạo lò thu hồi cũ thành lò đốt đa năng, giảm triệt để chất thải rắn thải ra môi trường; tăng cường quay vòng, tái sử dụng nước ở phân xưởng bột và phân xưởng xeo... Sau khi thực hiện các biện pháp kỹ thuật, lượng nước thải đã giảm từ 30.000m³ xuống còn 19.000 m³/ngày đêm, nồng độ các chất gây ô nhiễm trong nước thải cũng giảm nhiều, hàm lượng khí thải mang mùi trong khói thải lò thu hồi giảm hơn 90%.

Công ty TNHH Pangrim Neotex là doanh nghiệp 100% vốn nước ngoài, chuyên sản xuất vải sợi với quy mô lớn và là một trong những doanh nghiệp nước ngoài đầu tiên đầu tư vào tỉnh Phú Thọ. Ngày đầu thành lập, Công ty đã đầu tư lắp đặt khu xử lý nước thải với quy mô 3.000m³, thực hiện các biện pháp cải thiện môi trường như định kỳ bảo dưỡng các thiết bị hút bụi, xây tường cách âm ngăn chặn bụi và tiếng ồn... Tuy nhiên, do đặc thù ngành nghề sản xuất và do việc đầu tư còn hạn chế, nên việc xử lý chưa được triệt



Công ty CP xi măng Phú Thọ là một trong những DN nỗ lực đầu tư xử lý môi trường.

để, ô nhiễm môi trường từ hoạt động sản xuất vẫn ở mức cao, vượt tiêu chuẩn cho phép nhiều lần, điển hình là ô nhiễm về nguồn nước thải. Tháng 4/2010, sau khi được UBND tỉnh cấp bổ sung đất, Công ty đã tiến hành khởi công khu xử lý nước thải với công nghệ, thiết bị hiện đại của Hàn Quốc, công suất xử lý 5.000m³/ngày đêm, có thể xử lý được 180% lượng nước thải so với thiết bị hiện có. Nước thải trong quá trình sản xuất sau khi được xử lý sẽ đạt tiêu chuẩn cấp 3 (TCVN-1945-2005).

Trên địa bàn tỉnh Phú Thọ, còn nhiều doanh nghiệp nỗ lực đầu tư cải tiến công nghệ sản xuất, xử lý môi trường như Nhà máy Giấy Việt Trì, Công ty cổ phần hóa chất Việt Trì, Công ty cổ phần Nhôm Sông Hồng, Công ty cổ phần Xi

măng Phú Thọ... Theo Ban Quản lý Khu Công nghiệp tỉnh Phú Thọ, trong số 10 doanh nghiệp thuộc đối tượng phải lập báo cáo đánh giá tác động môi trường (DTM), có 6 doanh nghiệp đã lập báo cáo DTM, 2 doanh nghiệp đã lập đề án bảo vệ môi trường được cấp có thẩm quyền phê duyệt, 2 doanh nghiệp chưa lập báo cáo DTM và đề án bảo vệ môi trường. Trong số 31 doanh nghiệp phải lập Bản cam kết bảo vệ môi trường, có 12 doanh nghiệp đã có bản đăng ký bảo vệ môi trường, 12 doanh nghiệp đã lập đề án và được Ban Quản lý Khu Công nghiệp cấp giấy xác nhận, còn lại 7 doanh nghiệp chưa lập hồ sơ quản lý môi trường trình cấp có thẩm quyền xác nhận theo quy định. ■

Thanh Hà

BÁO CÁO MÔI TRƯỜNG QUỐC GIA NĂM 2009:

Gần 70% nước thải khu công nghiệp không qua xử lý

Theo Báo cáo môi trường quốc gia năm 2009, tính đến tháng 10/2009, toàn quốc đã có 223 khu công nghiệp được thành lập, trong đó 171 khu công nghiệp đã đi vào hoạt động, với tổng diện tích gần 57.300 ha. Qua kiểm tra cho thấy chất lượng nước mặt tại các vùng chịu tác động của nguồn thải từ các khu công nghiệp đã suy thoái, đặc biệt lưu vực sông Đồng Nai, sông Cầu, sông Nhuệ, sông Đáy.

Theo kết quả khảo sát, gần 70% trong số hơn 1 triệu m³ nước thải mỗi ngày từ các khu công nghiệp được xả thẳng ra các nguồn tiếp nhận mà không qua xử lý đã gây ô nhiễm môi trường nước mặt. Trong khi đó, tỷ lệ các khu công nghiệp đi vào hoạt động có trạm xử lý nước thải tập trung chỉ chiếm khoảng 43%. Lưu vực sông Cầu (đoạn qua thành phố Thái Nguyên) nhiều chỉ tiêu chất lượng nước không đạt giới hạn B. Lưu vực sông Nhuệ, sông Đáy không đạt tiêu chuẩn B1 (không thể tưới tiêu cho nông nghiệp). Tại các khu vực này, nguồn nước ngầm cũng bị ô nhiễm nghiêm trọng, không thể khai thác khiến gần 60.000 dân của thị xã Phú Lý (Hà Nam) luôn trong tình trạng thiếu nước...

Không chỉ vấn đề nước thải, ô

nhiễm không khí ở các khu công nghiệp cũng ở mức báo động, tập trung nhiều ở các khu công nghiệp cũ do các nhà máy sử dụng công nghệ sản xuất lạc hậu hoặc chưa đầu tư hệ thống xử lý khí thải. Ngoài ô nhiễm bụi, một số khu công nghiệp còn xuất hiện ô nhiễm CO, SO₂ và NO₂. Bên cạnh đó, khảo sát cho thấy, lượng chất thải rắn từ các khu công nghiệp cũng có chiều hướng gia tăng. Trong đó, thành phần chất thải rắn nguy hại chiếm tỷ lệ 20%, và chất thải rắn phát sinh từ các khu công nghiệp phía Nam chiếm tỷ trọng lớn nhất so với các vùng khác, với gần 3.000 tấn/ngày. Lượng chất thải nguy hại phát sinh ở vùng kinh tế trọng điểm phía Nam nhiều gấp 3 lần so với vùng kinh tế trọng điểm Bắc Bộ và gấp 20 lần ở vùng kinh tế trọng điểm miền Trung. Tại TP.HCM có 13 khu công nghiệp và khu chế xuất đang hoạt động nhưng chỉ có khu chế xuất Tân Thuận, Linh Trung 1 và 2, Tân Bình là hoàn chỉnh khu vực phân loại và trung chuyển chất thải rắn.

Bản báo cáo cũng khẳng định nhiều nhà máy trong các khu công nghiệp sử dụng công nghệ lạc hậu gây ô nhiễm khí thải là nguyên nhân gia tăng các bệnh liên quan đến môi trường trong nhiều năm qua. Theo thống kê từ năm 1976 đến năm

1990, cả nước chỉ có 5.497 trường hợp mắc bệnh nghề nghiệp. Đến năm 2004, con số này tăng lên gấp 3 lần và dự báo năm 2010 có khoảng hơn 30.000 người lao động mắc bệnh nghề nghiệp. ■

Đào Kiên



Nhà máy xử lý nước thải tập trung tại KCN Vĩnh Lộc - TP.HCM hoạt động hiệu quả.

Dự án đầu tiên hỗ trợ tài chính bảo vệ môi trường trong sản xuất cà phê

(Tiếp theo trang 7)

...sạch và bền vững". Theo ông Võ Văn Thắng, Giám đốc Công ty TNHH Thái Hòa Quảng Trị, tổng mức đầu tư cho Dự án trên gần 51 tỷ đồng. Theo kế hoạch, Dự án trên sẽ được thi công trong khoảng 5-6 tháng và có thể đi vào hoạt động vào cuối năm 2010.

Hàng năm, Công ty TNHH Thái Hòa Quảng Trị chế biến từ 20 - 25 ngàn tấn cà phê quả tươi, thải ra hàng chục ngàn tấn vỏ và lượng nước rửa quả trên 100 ngàn m³/năm. Đây là nguồn gây ô nhiễm môi trường rất lớn nếu không được xử lý. Dự án "Xây dựng nhà máy sản xuất phân vi sinh và hệ thống xử lý nước thải" sẽ tận dụng những phế phẩm trong sản xuất cà phê và của nhiều loại cây trồng khác (vỏ cây, quả...) trước đây bị vứt bỏ nay trở thành nguyên liệu chính cho sản xuất phân vi sinh, tạo ra loại phân bón hướng tới hệ sinh thái bền vững. Đồng thời, cung cấp phân bón cho địa bàn toàn tỉnh và các địa phương lân cận, tạo công ăn việc làm, giảm chi phí sản xuất cho người dân so với sử dụng phân bón hữu cơ. Qua đó, hoạt động chế biến nông sản sẽ giảm thiểu ô nhiễm môi trường đồng thời gia tăng kinh tế.

Việc đầu tư đồng bộ hệ thống nhà máy sản xuất phân vi sinh và hệ thống xử lý nước thải bên cạnh các nhà máy chế biến cà phê quả tươi nằm trong chiến lược sản xuất sạch và bền vững. ■

Nguyệt Giang

Sử dụng năng lượng tiết kiệm và hiệu quả trong sản xuất công nghiệp

Sử dụng năng lượng tiết kiệm và hiệu quả (NLTK&HQ) trong các DN sản xuất công nghiệp là 1 trong 6 nhóm nội dung thuộc Chương trình mục tiêu quốc gia về sử dụng NLTK&HQ đã được Thủ tướng Chính phủ phê duyệt. Ở nhóm nội dung này, việc hỗ trợ các ngành sản xuất công nghiệp tiêu thụ nhiều năng lượng được đặc biệt quan tâm.

Tiềm năng TKNL có thể đạt hơn 20% lượng tiêu thụ

Chương trình đã hỗ trợ các ngành sản xuất công nghiệp tiêu thụ nhiều năng lượng xây dựng chương trình Tiết kiệm năng lượng (TKNL) tổng thể, mô hình thí điểm TKNL và đào tạo cán bộ quản lý năng lượng cũng như khảo sát, đánh giá tiềm năng tiết kiệm cho khoảng 500 doanh nghiệp trọng điểm. Đồng thời, tổ chức kiểm toán năng lượng cho trên 200 doanh nghiệp công nghiệp trên phạm vi toàn quốc. Kết quả đánh giá và khảo sát cho thấy, tiềm năng TKNL đối với các ngành công nghiệp là rất lớn: dệt may 5- 15%, sản xuất xi măng lò đứng 10%- 20%, giấy 15%, thép trên 20%, hóa chất trên 20%...

Doanh nghiệp đạt lợi ích lớn từ TKNL

Tập đoàn Điện lực Việt Nam (EVN) cho biết: Trên cơ sở chỉ tiêu tiết kiệm điện phân bổ cho các tỉnh, thành phố, EVN đã chủ động làm việc với UBND các tỉnh, thành phố để ký các cam kết tiết

giảm điện bằng 1,5% tổng kế hoạch điện thương phẩm. Qua khảo sát, thống kê, sản lượng điện tiết kiệm năm 2008 đạt 1 tỷ kWh, năm 2009 đạt 1,003 tỷ kWh.

Khảo sát, đánh giá hiện trạng tiêu thụ và tiềm năng tại 28 đơn vị của Tập đoàn Công nghiệp Than và Khoáng sản Việt Nam (TKV) cho thấy, TKV đã triển khai áp dụng nhiều giải pháp sử dụng NLTK&HQ như: Nâng cấp điện áp; Lắp đặt biến tần, sử dụng hợp lý biến tần, nâng cao hệ số công suất... Đến nay, toàn ngành đã lắp đặt 146 bộ biến tần với tổng công suất 8.482 kW. Tại Công ty Cổ phần than cốc 6, một trong các đơn vị của TKV thí điểm lắp đặt biến tần, Công ty đã đưa vào sử dụng 26 thiết bị biến tần. Các thiết bị biến tần này được lắp đặt cho hệ thống sàng 1 và tuyến băng tải KGB của Công ty với tổng công suất là 842 KW. Tiêu hao điện năng đã giảm từ 0,59 xuống 0,37 kWh/1 tấn than sạch, tổng giá trị làm lợi đạt được hàng năm trên 400 triệu đồng/năm, sau 4 năm sẽ thu hồi được vốn đầu tư thiết bị biến tần. Dự kiến Công ty sẽ lắp đặt thiết bị biến tần cho toàn bộ các hệ thống băng sàng với tổng công suất lắp đặt là 2.560 KW, tương đương tổng giá trị tiết kiệm trên 1 tỷ đồng mỗi năm.

Tổng Công ty Xi măng Việt Nam đang tiếp tục phối hợp với các đơn vị trực thuộc xây dựng các dự án TKNL theo cơ chế phát triển sạch (CDM) thông qua việc áp dụng các giải pháp kỹ thuật, cải tiến công nghệ sản xuất, tận dụng nhiệt khí thải lò nung để phát điện, giảm tiêu thụ năng lượng. Ông Ngô Chí Tâm, Phó giám đốc Công ty xi măng Hà

Tiên 2 cho biết: “Khi tiếp nhận hệ thống thiết bị phát điện tận dụng những khí thải lò quay, Xi măng Hà Tiên 2 chỉ thuần túy nghĩ đến vấn đề kinh tế là mình tận dụng nhiệt để phát điện, không phải mua điện từ lưới. Sau khi đưa hệ thống vào vận hành còn mang lại lợi ích về mặt kỹ thuật, sau khi được hấp thụ để phát điện, nhiệt khí thải giảm hẳn nhiệt độ cho nên hệ thống hoạt động rất ổn định và an toàn... Lợi ích kinh tế mà Công ty thu nhận được khoảng từ 11 đến 12 tỷ đồng mỗi năm”.

Sự hỗ trợ thiết thực

Chi phí năng lượng của Việt Nam hiện nay chiếm khoảng 20% GDP, do vậy, sử dụng TKNL và hiệu quả là một trong những vấn đề đang được quan tâm. Khó khăn lớn nhất mà các doanh nghiệp gặp phải chính là vốn đầu tư công nghệ TKNL. Năm 2010, trong bối cảnh giá điện tăng trung bình 6,8% so với năm 2009, các DN sẽ tăng thêm chi phí, điều đó đồng nghĩa với việc lợi nhuận sẽ giảm, khó khăn về vốn đầu tư sẽ tăng cao nếu doanh nghiệp muốn đầu tư công nghệ mới TKNL.

Để tháo gỡ những khó khăn, khuyến khích các doanh nghiệp tham gia ứng dụng các giải pháp, đầu tư công nghệ mới tiết kiệm năng lượng, Chương trình Mục tiêu quốc gia về sử dụng NLTK&HQ đã có các chương trình kiểm toán năng lượng, đào tạo, tư vấn và hỗ trợ cho các DN trong vấn đề đầu tư công nghệ TKNL. Theo đó, số tiền doanh nghiệp được hỗ trợ tương đương với 30% tổng vốn đầu tư cho công nghệ TKNL và số tiền này tối đa là 5 tỷ đồng. ■

Thục Hiền

GIẢM PHÁT THẢI Ô NHIỄM

Phát động cuộc thi "Tòa nhà hiệu quả năng lượng" năm 2010

Trên cơ sở những thành công của cuộc thi "Tòa nhà hiệu quả năng lượng" năm 2006, 2008, và 2009, Ban Chỉ đạo Chương trình mục tiêu quốc gia về sử dụng năng lượng tiết kiệm và hiệu quả tiếp tục phát động cuộc thi "Tòa nhà hiệu quả năng lượng" và "Quản lý năng lượng trong công nghiệp và tòa nhà" năm 2010.



Tòa nhà Ocean Park (Hà Nội) - một trong những công trình sử dụng năng lượng hiệu quả.

Sau 3 năm triển khai, cuộc thi "Tòa nhà hiệu quả năng lượng" đã vinh danh cho nhiều công trình kiến trúc xanh, thân thiện môi trường, cụ thể có 33 tòa nhà đạt danh hiệu "Tòa nhà hiệu quả năng lượng" và 4 tòa nhà được vinh danh tại cuộc thi "Tòa nhà hiệu quả năng lượng ASEAN" do Trung tâm Năng lượng Đông Nam Á trao tặng. Hoạt động này đã góp phần không nhỏ trong việc nâng cao nhận thức cộng đồng về sử dụng năng lượng hiệu quả trong lĩnh vực tòa nhà.

Ban tổ chức cho biết: Giải thưởng "Tòa nhà hiệu quả năng

lượng lần IV" năm nay dành riêng cho các kiến trúc sư, góp phần nâng cao vai trò của kiến trúc sư có những công trình kiến trúc xanh, sử dụng năng lượng tiết kiệm, hiệu quả. Cuộc thi cũng là cầu nối cho các kiến trúc sư giao lưu, trao đổi kinh nghiệm và phát triển ý tưởng kiến trúc xanh với nhiều chuyên gia trong lĩnh vực năng lượng, xây dựng, kiến trúc trong cả nước. Đối với cuộc thi "Quản lý năng lượng trong công nghiệp và tòa nhà", đối tượng tham dự phải đáp ứng tiêu chí có thời gian hoạt động tối thiểu 2 năm tính tới thời gian nộp hồ sơ, có mức tiêu thụ năng

lượng 1.000.000 kWh/năm quy đổi trở lên (đối với các tòa nhà), 3.000.000 kWh/năm (hoặc 1.000TOE/năm quy đổi) trở lên đối với các cơ sở sản xuất công nghiệp.

Để tạo điều kiện cho các đơn vị tham gia 2 cuộc thi, Ban tổ chức đã giao Trung tâm Tiết kiệm năng lượng Hà Nội và TP.HCM thực hiện nhiệm vụ tư vấn, hỗ trợ doanh nghiệp lập hồ sơ dự thi. Thời hạn nhận hồ sơ tham dự cuộc thi từ 01/3/2010 đến ngày 31/8/2010. Sau khi có kết quả, lễ công bố và trao giải thưởng dự kiến sẽ diễn ra vào quý IV/2010. ■

Ngọc Lam

Thu hồi nhiệt khí thải trong sản xuất xi măng

Công nghệ sản xuất xi măng hiện nay sử dụng nguồn năng lượng chính là than và điện. Đá vôi, đất sét sau khi đập, sấy và nghiền sơ bộ được chuyển vào lò nung clinker ở nhiệt độ 1.450°C, sau khi nung xong sẽ tiến hành làm nguội và đưa vào nghiền thành phẩm. Đây là hai công đoạn quan trọng nhất của quy trình sản xuất xi măng. Trong quá trình sản xuất, một lượng nhiệt khí thải và bụi khá lớn đã thải ra làm ô nhiễm môi trường, lãng phí năng lượng, lãng phí nguồn tài nguyên và giảm hiệu quả đầu tư. Việc nghiên cứu và áp dụng các giải pháp kỹ thuật sử dụng nguồn nhiệt thải để phát điện trong ngành Xi măng là việc làm cần thiết, hiệu quả.

Vừa qua, trong khuôn khổ của Chương trình mục tiêu quốc gia về sử dụng năng lượng tiết kiệm và hiệu quả, Văn phòng Tiết kiệm Năng lượng - Bộ Công Thương, Ngân hàng phát triển Việt Nam, Công ty cổ phần Năng lượng Môi trường RCEE và Công ty TNHH ABB Thụy Sĩ đã phối hợp tổ chức Hội thảo về việc xây dựng một nhà máy thu hồi nhiệt thải trong ngành sản xuất Xi măng. Tại Hội thảo, Công ty ABB đã giới thiệu một mô hình nhà máy nhỏ tận dụng nguồn nhiệt thừa thải ra trong quá trình sản xuất xi măng. Các tính toán đã chỉ ra, khi lắp đặt hệ thống này trong nhà máy xi măng có thể tiết kiệm 20% chi phí điện năng hàng năm và giảm đáng kể khí CO₂ thải ra ngoài môi trường. Với công nghệ ORC (Organic Rankine Cycle) có thể sử dụng nguồn nhiệt có nhiệt độ thấp để phát điện và thiết kế theo kiểu module tiêu chuẩn, hệ thống thu hồi nhiệt thải của ABB có thể tích hợp vào gần như tất cả các dây chuyền sản xuất công nghiệp. Phương án này được đánh giá là thích hợp và dễ tiến hành đối với các nhà máy xi măng ở Việt Nam.

Trong những năm qua, ngành sản xuất Xi măng nước ta đã có những bước tiến đột phá về công nghệ cũng như quy mô sản xuất. Tính đến năm 2009, đã có tổng số 97 dây chuyền sản xuất xi măng đi vào hoạt động, với tổng công suất thiết kế là 57,4 triệu tấn. Năm 2010, dự kiến có thêm 13 dây chuyền hoàn thành, nâng công suất lên 11,7 triệu tấn. Năm 2011, dự kiến có 12



Sử dụng nhiệt khí thải của lò nung clinker xi măng để phát điện sẽ giúp tiết kiệm 25% lượng điện tiêu thụ từ lưới điện.

dây chuyền mới đi vào hoạt động, với công suất 9,36 triệu tấn. Theo các chuyên gia, nếu như tất cả các dây chuyền xi măng lò quay hệ khô của Việt Nam được trang bị hệ thống phát điện tận dụng nhiệt khí thải, thì công suất tổng các trạm phát điện khoảng 200 MW, phát ra một lượng điện chiếm 25% lượng điện tiêu thụ từ lưới điện.

Thực tế trên thế giới đã có nhiều nước lắp đặt trạm phát điện khí thải vào dây chuyền xi măng. Ở châu Á, Nhật Bản đã nghiên cứu và chế tạo các lò hơi tận dụng nhiệt khí thải và các tuốc bin sử dụng hơi nước. Năm 2000, Tổ chức phát triển nguồn năng lượng mới NEDO của Nhật đã tặng cho Việt Nam một hệ thống thiết bị trạm phát điện nhiệt khí thải công suất 2.950 kW lắp vào dây chuyền xi măng hệ khô lò quay công suất clinker 3.000 tấn/ngày tại Nhà máy xi măng Hà Tiên 2. Sau 7 năm

hoạt động, trạm phát điện nhiệt khí thải tại Nhà máy xi măng Hà Tiên 2 đã phát ra 105 triệu kWh, mang lại lợi ích rõ rệt trên các phương diện kinh tế xã hội, tiết kiệm năng lượng, bảo vệ môi trường, làm giảm đáng kể giá thành sản xuất xi măng, hệ thống thiết bị của trạm phát điện làm việc ổn định, không ảnh hưởng tới sản xuất xi măng.

Việc xây dựng một tổ hợp, bộ phận bên cạnh nhà máy thu hồi nhiệt thải công nghiệp nói chung và trong ngành xi măng nói riêng là một lựa chọn mang tính kinh tế và góp phần bảo vệ môi trường trong sạch. Đưa vào thực tế mô hình này là một thành tựu về khoa học công nghệ đột phá về tiết kiệm năng lượng và bảo vệ môi trường, đưa năng suất xanh vào ngành công nghiệp sản xuất xi măng, giúp ngành Xi măng phát triển theo hướng bền vững, an toàn và hiệu quả. ■

Đào Kiên

TKV triển khai hiệu quả nhiều giải pháp tiết kiệm năng lượng

Là một trong những ngành công nghiệp có mức tiêu thụ năng lượng lớn, trong những năm qua Tập đoàn công nghiệp Than – Khoáng sản Việt Nam (TKV) luôn là đơn vị tích cực tham gia áp dụng các biện pháp tiết kiệm năng lượng (TKNL), đảm bảo sản lượng khai thác, nâng cao năng suất.

Khảo sát, đánh giá thực trạng tiêu thụ năng lượng

Nhằm khảo sát, đánh giá thực trạng tiêu thụ năng lượng, tìm kiếm cơ hội TKNL, TKV đã tiến hành kiểm toán năng lượng chi tiết tại 32 công ty thuộc 5 đơn vị sản xuất chính bao gồm 12 công ty của các đơn vị sản xuất hầm lò, 5 công ty của các đơn vị sản xuất than lộ thiên, 2 công ty của các đơn vị sàng tuyển than, 6 công ty của các đơn vị sản xuất cơ khí và 2 công ty của các đơn vị sản xuất vận tải. Theo đó, tiềm năng tiết kiệm điện tại các đơn vị sản xuất than hầm lò dao động từ 6% đến 14,69% tổng điện năng tiêu thụ, tiềm năng tiết kiệm trung bình cho các mỏ hầm lò là 10,79%. Áp dụng các biện pháp TKNL, các đơn vị sản xuất hầm lò có thể tiết kiệm được gần 30 triệu Kwh điện (khoảng 3.000 tấn dầu quy đổi) tương đương tiết kiệm chi phí trên 25 tỷ đồng mỗi năm. Tiềm năng tiết kiệm điện tại các đơn vị sản xuất than lộ thiên là 7,09%, tiềm năng tiết kiệm nhiên liệu từ 1 đến 2%. Hàng năm, tổng lợi ích tiết kiệm được từ khoảng 11,1 triệu kWh điện và gần 2 triệu lít dầu là 32,6 tỷ đồng, giảm phát thải trên 6.000 tấn CO₂ ra môi trường. Kết quả kiểm toán tại các đơn vị sàng

tuyển cho thấy, mỗi năm khối này tiết kiệm được 4,9 triệu kWh điện tương đương gần 5 tỷ đồng. Tiềm năng tiết kiệm điện của các đơn vị sản xuất cơ khí là khoảng 10% tương ứng gần 2 triệu kWh điện. Tại các đơn vị vận tải, ước tính mức tiết kiệm 1% nhiên liệu tiêu thụ thì mỗi năm đã tiết kiệm được 1,9 triệu lít dầu và 58 nghìn lít xăng.

Tích cực khai thác cơ hội tiết kiệm năng lượng

Sau khi tiến hành kiểm toán sơ bộ, với mỗi đơn vị cụ thể đều được các chuyên gia đưa ra những giải pháp TKNL cụ thể tùy thuộc vào tình hình thực tế và hiện trạng sản xuất. Ngoài những biện pháp phổ biến như thay thế bóng đèn sợi đốt bằng bóng đèn compact TKNL, ứng dụng các thiết bị khởi động mềm cải thiện chất lượng cung cấp của mạng điện..., các Công ty đều có những giải pháp riêng nhằm tận dụng tối đa cơ hội TKNL như: lắp đặt biển tần cho các tời trục, máy sàng tuyển than tại các Công ty than Hà Lâm, Vàng Danh; ngừng hệ thống bơm thoát nước, thiết bị khoan điện, máy công cụ vào giờ cao điểm,

tăng cường làm việc vào giờ thấp điểm tại Công ty cổ phần Cao Sơn, Hà Tu; lập cơ chế khoán sử dụng điện năng tại Công ty Cao sơn, Núi Béo, Công ty cơ điện Uông Bí; lắp đặt bổ sung tủ bù tự động 0,4 Kv nâng cao hệ số công suất tại công ty tuyển than Hòn Gai; lập biểu đồ phụ tải theo dõi điều hành sản xuất tại Công ty chế tạo máy TKV...

Để giảm lượng điện năng tiêu thụ cho toàn ngành, một biện pháp quan trọng được các chuyên gia đưa ra là nâng cấp điện áp ở các đơn vị sản xuất với quy mô rộng khắp. Trên thực tế, nếu tăng cấp điện áp từ 380V lên 660V hoặc từ 660V lên 1.140V với số giờ làm việc trong năm là 7.200 giờ sẽ cho phép tiết kiệm được 12.800 kWh điện/năm. Nếu chỉ áp dụng nâng cấp cho tất cả các trạm biến áp ở khu vực trạm mỏ Quảng Ninh cũng tiết kiệm được 500.000 KVA. Thấy rõ những lợi ích kể trên, đến nay 100% các đơn vị khai thác than hầm lò đã chuyển đổi sang sử dụng cấp điện áp 660V trở lên đối với các thiết bị chiếu sáng trong hầm lò trừ chiếu sáng và khoan điện. ■

Nguyễn Lan



Hàng năm, tổng lợi ích tiết kiệm được của TKV từ khoảng 11,1 triệu kWh điện và gần 2 triệu lít dầu là 32,6 tỷ đồng, giảm phát thải trên 6.000 tấn CO₂ ra môi trường.

CÔNG TY CỔ PHẦN NHỰA MEKONG:

Áp dụng nhiều giải pháp TKNL đơn giản đem lại lợi ích lớn

Công ty cổ phần nhựa MeKong (Khu công nghiệp Trung An, TP Mỹ Tho, Tiền Giang) là doanh nghiệp chuyên sản xuất các loại bao bì phục vụ thị trường trong nước và xuất khẩu với doanh thu hàng năm khoảng 100 tỷ đồng. Nhờ áp dụng các biện pháp tiết kiệm năng lượng (TKNL) đơn giản, Công ty có thể tiết kiệm được 245 triệu đồng/năm.

Với đặc thù sản xuất của ngành, tiêu thụ điện chủ yếu của Công ty tập trung phần lớn ở những dây chuyền máy móc công kênh như máy tạo sợi, máy dệt, máy tạo màng phẳng, máy may các loại, máy in, máy tráng. Ngoài ra, hệ thống chiếu sáng cũng tiêu thụ khá nhiều điện do sử dụng loại bóng T10/40W. Cơ sở vật chất tại đây có thiết kế tận dụng ánh sáng tự nhiên nên khu vực vị trí sát tường độ sáng khá cao. Tuy nhiên, trong quá trình sản xuất mọi đèn đều bật như nhau, đèn vẫn sáng khi khu vực gần ô lấy sáng đã đủ ánh sáng cần thiết. Công ty đã áp dụng giải pháp tắt bớt đèn ở vị trí sát ô lấy sáng bằng cách lắp role quang báo hiệu khi độ sáng cao hơn mức cài đặt. Thấy tín hiệu này công nhân sẽ tắt bớt đèn. Giải pháp này giúp Công ty tiết kiệm gần 4 triệu đồng mỗi năm. Đồng thời, Công ty đã thay bóng

Compact chất lượng cao, đảm bảo yêu cầu về độ truyền màu, thay bóng T10/40W bằng bóng T8/36, giúp tiết kiệm 3,2 triệu đồng/năm.

Hệ thống máy tạo màng và bao bì nhựa của Công ty gây thất thoát nhiệt đáng kể do không bọc bảo ôn máy. Qua khảo sát, tiến hành bọc bảo ôn cho 4 máy trộn nhựa công suất 5,5 KW. Trước bảo ôn, nhiệt độ ở vỏ máy khoảng 70°C, sau bảo ôn nhiệt độ hạ thấp còn 40°C. Giải pháp này giúp tiết kiệm cho Công ty gần 40 triệu đồng mỗi năm, ước tính giảm phát thải gần 20.000 kg CO₂. Giải pháp bọc bảo ôn trực vít chi phí đầu tư khoảng 37 triệu đồng song mỗi năm tiết kiệm cho Công ty lên tới 80 triệu đồng, chỉ sau 7 tháng có thể thu hồi vốn ban đầu. Ngoài ra, Công ty đã áp dụng các giải pháp phụ trợ như thay đổi thời

gian làm việc bơm cấp nước lên tháp, chuyển đổi thời gian làm việc của một số bộ phận sang giờ bình thường, thay động cơ máy dệt đã quá hạn bằng động cơ hiệu suất cao, lắp biến tần cho máy in... cũng đem đến hiệu quả tiết kiệm điện rất cao.

Với mức vốn đầu tư khoảng 400 triệu đồng cho các giải pháp trên, ước tính Công ty tiết kiệm được khoảng 265.000 kWh/năm, tương đương hơn 245 triệu đồng/năm, đồng thời giảm phát thải 115.000 kg CO₂/năm. Công ty dự kiến tiếp tục đầu tư một số giải pháp: Bọc bảo ôn cho giàn nhiệt tạo màng nilon đa lớp với khả năng tiết kiệm mỗi năm là 70 triệu đồng. Lắp bộ tiết kiệm điện cho hệ thống máy may túi, có khả năng tiết kiệm 60- 70% điện không tải. ■

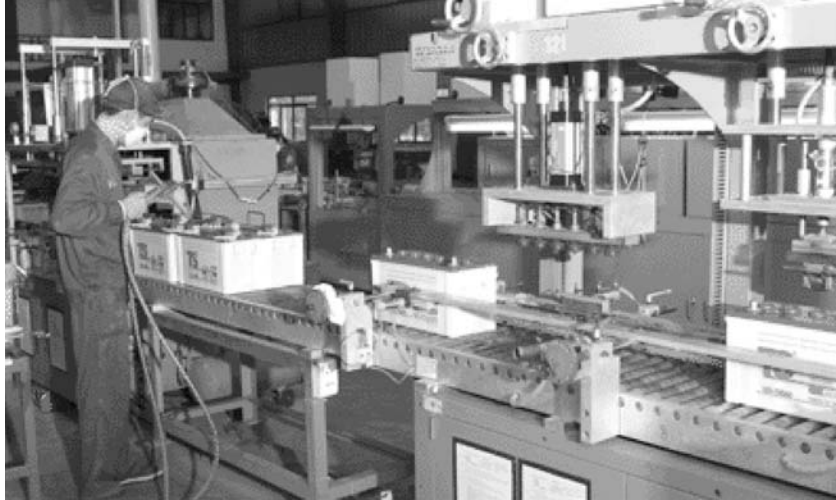
Hoàng Lan



Dây chuyền sản xuất tại Công ty CP Nhựa Mekong.

CÔNG TY ẮC QUY TIA SÁNG:

Áp dụng SXSH, TKNL tăng hiệu quả sản xuất



Công ty CP Ắc quy Tia Sáng áp dụng hiệu quả các giải pháp SXSH.

Công ty cổ phần Ắc quy Tia sáng (Tibaco) là doanh nghiệp duy nhất của Hải Phòng vừa được nhận giải nhì VIFOTEC 2009, giải thưởng sáng tạo khoa học công nghệ Việt Nam cho đề tài “Các giải pháp công nghệ sản xuất ắc quy kín - khí và ắc quy công nghiệp áp dụng sản xuất sạch hơn” do kỹ sư Hòa Quang Nam-Giám đốc Công ty là chủ nhiệm đề tài và 3 kỹ sư, thạc sỹ đồng thực hiện.

Kết quả công trình nghiên cứu của nhóm tác giả áp dụng vào thực tế đã góp phần nâng cao hiệu quả sản xuất, kinh doanh, giảm thiểu ô nhiễm môi trường, cải thiện điều kiện làm việc của người lao động, đem lại hiệu quả kinh tế rõ rệt, giúp Công ty tiết kiệm được hơn 6 tỷ đồng/năm.

Các giải pháp công nghệ của đề tài được áp dụng vào sản xuất

bao gồm: Thay đổi công nghệ trộn, trát cao lá cực để tăng hệ số hoạt động của bột hoạt giúp giảm tiêu hao chì (nguyên vật liệu sản xuất chính). Thay đổi công nghệ ủ, sấy lá cực từ lò ủ-sấy thủ công sang thiết bị tự động. Thay đổi chế độ nạp hoá thành 3 bước lên 7 bước, từ lá cực lắp đơn chuyển sang lá cực lắp kép với chế độ nạp phù hợp nhằm tăng năng lực thiết bị và tiết kiệm điện năng. Thiết kế hệ thống tuần hoàn, làm nguội và điều chỉnh tái sử dụng dung dịch Axit sulfuric hoá thành, tiết kiệm axit và giảm thải axit ra môi trường. Thay thế chất tạo bọt (DBSA & LAS) ngăn mù axit bằng hệ thống hút và trung hoà mù axit bằng dung dịch xút (NaOH). Tuần hoàn, xử lý, tái sử dụng nước làm mát các thùng hoá thành lá cực giúp nhiệt độ hoá thành luôn ổn định và giảm tiêu thụ nước trong quá trình sản xuất. Cải tiến chế độ luyện tập ắc quy kín khí giúp giảm thời gian luyện tập và tiết kiệm điện năng.

Về thiết bị, nhóm tác giả đã nghiên cứu tuần hoàn, xử lý, tái sử dụng nước làm mát ở tất cả các thiết bị sản xuất. Nghiên cứu lắp

đặt thiết bị hút, xử lý khí, bụi ở tất cả các thiết bị sản xuất đạt hiệu quả. Cải tiến hoàn thiện thiết bị cắt, mài tấm cực ắc quy; Thiết bị đúc sườn tấm cực ắc quy và hệ thống xử lý triệt để bụi chì - khí thải của các công đoạn này. Thay thế 2 lò đốt chung cất nước bằng thiết bị trao đổi ion và thiết bị ủ sấy lá cực bằng hơi nước sang dùng điện giúp giảm lượng than đá tiêu tốn 700- 750 tấn/năm xuống 38 tấn/năm. Thay thế các thiết bị điện có công suất lớn bằng các thiết bị điện có công suất nhỏ phù hợp. Lắp đặt thiết bị tiết kiệm điện Enerkeeper EKS 33-700KVA để nâng cao chất lượng sử dụng điện năng một cách hiệu quả. Lắp đồng hồ đo đếm điện, nước ở tất cả các vị trí sử dụng và tăng cường công tác quản lý.

Hiệu quả môi trường, kỹ thuật và kinh tế của ứng dụng đề tài (so sánh sản xuất năm 2009 với năm 2001) cho thấy: Môi trường sản xuất và môi trường toàn Công ty đạt tiêu chuẩn Việt Nam. Nâng cao được ý thức bảo vệ môi trường, phát triển bền vững của toàn thể CBCNV Công ty. Chi phí chì (nguyên liệu chính để sản xuất ắc quy) giảm 10 đến 15%. Chi phí điện năng giảm 40,19%. Chi phí than đá giảm 85,64%. Chi phí nước sản xuất giảm 78,36%. Tăng năng lực sản xuất của thiết bị hoá thành, đúc sườn, gia công lên hơn 130%. Giúp sản xuất kinh doanh của Công ty liên tục tăng trưởng hơn 25%/năm mà không phải mở rộng nhà xưởng và nhập thêm thiết bị. Chất lượng sản phẩm vượt tiêu chuẩn Việt Nam TCVN4472:1993 và TCVN5177:93. Sản phẩm được tiêu thụ trong toàn quốc và xuất khẩu sang nhiều nước Châu Âu, Châu Á và Châu Mỹ la tinh...■

Đào Kiên

Một số giải pháp TKNL trong hệ thống lò hơi và mạng nhiệt

Lò hơi và mạng nhiệt là hệ thống không thể thiếu trong nhiều cơ sở sản xuất công nghiệp thực phẩm, dệt may, hóa chất ... Với nhiệm vụ chủ yếu là sản xuất và phân phối hơi nước cho các nhu cầu về sấy, gia nhiệt, nấu, thanh trùng và đôi khi là cả nhu cầu phát điện trong các nhà máy sử dụng công nghệ đồng phát, lò hơi và mạng nhiệt là khu vực tiêu thụ đáng kể các loại nhiên liệu như than, dầu, khí đốt và đôi khi là cả nhiên liệu sinh khối.

Theo TS. Nguyễn Xuân Quang, một số vấn đề sau có thể được nêu ra như những khả năng phổ biến trong việc tiết kiệm năng lượng trong các lò hơi tại các cơ sở sản xuất.

Tổ chức tốt quá trình cháy trong buồng đốt

Hệ số không khí thừa là lượng không khí cấp vào phục vụ cho quá trình cháy nhiều hơn lượng cần thiết lý thuyết cho hoạt động cháy. Lượng không khí thừa này là cần thiết để đảm bảo có đủ oxy tiếp xúc với nhiên liệu trong quá trình cháy tuy nhiên nếu thừa nhiều quá nó sẽ làm giảm nhiệt lượng buồng đốt khiến cho quá trình cháy khó khăn hơn và làm tăng tổn thất nhiệt do khói thải. Cần giảm hệ số không khí thừa xuống thấp nhất có thể bằng cách tổ chức quá trình cháy sao cho sự tiếp xúc giữa không khí và nhiên liệu ở trạng thái tốt nhất bằng cách cải tạo ghi đốt, cải tạo phương pháp trang than và cấp không khí theo vùng trong lò.

Tối ưu hóa quá trình trao đổi nhiệt trong lò

Duy trì một lịch trình xả lò hợp lý. Việc nước cấp vào lò và bốc thành hơi sẽ dẫn đến lượng nước còn tồn tại trong lò có hàm lượng các vật chất hòa tan ngày càng tăng. Khi nồng độ các vật chất hòa tan này lớn quá nó sẽ trở thành cặn bám trên thành

vách kim loại. Việc xả lò một cách định kỳ và liên tục đồng thời bổ sung nước mới giúp cho nồng độ các chất hòa tan trong nước lò không lớn quá mức cho phép.

Trong các lò hơi công nghiệp nhỏ, do thiết kế chỉ có hệ thống sinh hơi nên trong nhiều trường hợp khói thải ra khỏi lò còn có nhiệt độ cao. Khi nhiệt độ khói thải cao hơn 250 độ C, có thể tận dụng nhiệt thừa khói thải cho các mục đích khác nhau như để hâm nước trước khi đưa vào lò, để sấy không khí cung cấp cho lò, để sấy dầu FO đối với các lò hơi đốt dầu hoặc có thể tận dụng để cho các mục đích khác trong quá trình sản xuất.

Giảm thiểu tổn thất nhiệt tại hệ thống phân phối hơi

Hệ thống này thường bị tổn thất nhiệt qua vách ống dẫn ra môi trường bên ngoài và tổn thất hơi qua các mối nối bị xi hỏng và các lỗ thủng trên đường ống do ăn mòn, mài mòn. Việc tổn thất hơi và nhiệt qua hệ thống phân phối hơi thường khó xác định được hậu quả về mặt kinh tế nên ít được các doanh nghiệp chú ý điều chỉnh thường xuyên tuy nhiên hậu quả của nó bao gồm việc tổn thất năng lượng, thiết bị nhanh hỏng, gây ra môi trường làm việc khó nhọc cho công nhân vận hành. Giải pháp đối với hệ thống này là luôn luôn lưu ý đảm bảo việc bọc cách nhiệt các đường ống và tốt

nhất là bọc cách nhiệt cả các van, cút nối với những kết cấu bao che đặc biệt. Các điểm xi hỏng luôn phải được bịt kín càng sớm càng tốt.

Hiệu suất của các thiết bị sử dụng hơi cũng góp một phần quan trọng vào hiệu suất chung của hệ thống lò hơi, mạng nhiệt. Để có thể tách nước ngưng ra khỏi hơi trong các thiết bị sử dụng hơi, người ta sử dụng các loại bẫy hơi kiểu phao, kiểu gầu đảo, kiểu tĩnh nhiệt, kiểu nhiệt động, kiểu tiết lưu v.v... Việc lựa chọn loại bẫy hơi cũng đóng vai trò quan trọng để làm giảm tổn thất hơi, tăng cường hiệu suất thiết bị sử dụng hơi.

Tăng hiệu suất hệ thống thu hồi nước ngưng

Đây là hệ thống quan trọng góp phần tiết kiệm năng lượng cho toàn bộ hệ thống lò hơi, mạng nhiệt do nước ngưng thu hồi về là nước sạch không cần xử lý và nó vẫn còn tồn trữ một lượng nhiệt tương đối lớn. Một hệ thống thu hồi nước ngưng tốt nên có bọc cách nhiệt trong các ống dẫn nước thu hồi, bể chứa nước thu hồi cũng nên được cách nhiệt tốt để đảm bảo không tổn thất nhiệt ra ngoài môi trường. Nước thu hồi về sẽ được cấp vào lò cùng với một lượng nước bổ sung. Khi nhiệt độ nước cấp vào lò tăng lên 6 độ C có thể tăng 1% hiệu suất của hệ thống lò hơi, mạng nhiệt do đó có thể giảm đáng kể nhiên liệu tiêu thụ. ■

Thực Hiện

CÔNG TY CỔ PHẦN BIA HÀ NỘI- KIM BÀI:

Ứng dụng hệ thống điện điều khiển tự động cho hệ thống nấu bia

Thời gian qua, Công ty Cổ phần Bia Hà Nội- Kim Bài đã chủ động phối hợp với các đơn vị khoa học tiến hành xem xét đánh giá các khâu phát sinh chi phí, nhằm nghiên cứu và ứng dụng các giải pháp công nghệ tiết kiệm năng lượng.

Năm 2009, thông qua hội thảo khoa học về “Liên kết ba nhà” ứng dụng các đề tài khoa học để tiết kiệm năng lượng do Sở Khoa học và Công nghệ Hà Nội chủ trì, Công ty Cổ phần Bia Hà Nội - Kim Bài đã phối hợp với Hội Tự động hóa Hà Nội nghiên cứu ứng dụng thiết kế hệ thống điện điều khiển tự động cho hệ thống nấu bia như: Điều khiển bộ phận nâng nhiệt độ cho các nồi nấu bằng cảm biến nhiệt, van điện từ điều khiển tốc độ nâng nhiệt độ theo yêu cầu công nghệ, bộ điều khiển tốc độ cánh khuấy cho nồi hồ hóa, nồi đường hóa nhằm hợp lý với công nghệ nấu bia mới chất lượng cao... Khi dự án hoàn thành

sẽ đem lại hiệu quả kinh tế cho Công ty về tiết kiệm năng lượng điện, nhiệt từ 15 đến 20%, tăng hiệu suất thu hồi sản phẩm 1% đến 2% và đồng thời giảm được ô nhiễm môi trường.

Trước đó, năm 2006, Công ty cổ phần bia Hà Nội - Kim Bài đã phối hợp với các chuyên gia tự động hóa của Công ty Cơ điện đo lường tự động hóa (DKNEC) đưa ra giải pháp thiết kế lắp đặt hệ thống điện điều khiển vận hành hệ thống máy lạnh hoàn thiện. Trong ngành sản xuất bia, đây là một hệ thống tiêu thụ điện lớn, chiếm 70% sản lượng điện của toàn bộ dây chuyền. Sau khi hệ thống đi vào hoạt động, kết quả cho thấy tiết kiệm được 10% đến 15% năng lượng. Công ty đã tiếp tục lắp đặt biến tần cho bơm nước cấp cho sản xuất hiệu quả ở bộ phận này, giúp tiết kiệm được 30% lượng điện, 20% lượng nước. ■

Thanh Liễu

Khu công nghệ cao TP.HCM sử dụng đèn năng lượng mặt trời

Khu công nghệ cao tại Q.9, TP.HCM đã nghiệm thu và đưa vào sử dụng 28 trụ đèn chiếu sáng sử dụng năng lượng gió và mặt trời do Công ty CP tập đoàn quốc tế Kim Đỉnh và Công ty chiếu sáng công cộng TP.HCM lắp đặt. Các trụ đèn này sử dụng bóng LED công suất 160W có độ sáng tương đương bóng đèn cao áp 400W thông dụng.

Ông Lê Trọng Đỉnh, Chủ tịch HĐQT Công ty cổ phần tập đoàn quốc tế Kim Đỉnh, cho biết tuổi thọ bóng đèn LED này lên tới 50.000 giờ, còn linh kiện có tuổi thọ 25 năm. Ngoài việc không sử dụng điện lưới, đèn năng lượng gió và mặt trời còn làm giảm phát thải CO₂, bảo vệ môi trường, góp phần chống biến đổi khí hậu. Các cơ quan chức năng TP.HCM đã thẩm định, chấp thuận đề nghị của Công ty cổ phần tập đoàn quốc tế Kim Đỉnh về việc lắp đặt 28 trụ đèn năng lượng gió và mặt trời trên tuyến đường Nguyễn Huệ (Q.1), mỗi trụ có hai bóng đèn LED công suất 160W. Toàn bộ dự án này do Công ty Kim Đỉnh tài trợ với mục đích góp phần cùng thành phố làm đẹp tuyến phố đi bộ, cổ vũ việc sử dụng năng lượng tái tạo bảo vệ môi trường. Số đèn này sẽ được lắp đặt trong thời gian tới khi có quyết định của UBND thành phố. ■

Thu Hà

Xuất xưởng máy phát điện tua-bin gió đầu tiên tại Việt Nam

Vừa qua, Công ty TNHH GE Việt Nam thuộc Tập đoàn năng lượng GE (Hoa Kỳ) xuất xưởng sản phẩm máy phát điện tua-bin gió đầu tiên được sản xuất tại Việt Nam. Sau đúng 1 năm khởi công xây dựng tại Khu công nghiệp Nomura Hải Phòng, GE Việt Nam đã cho ra sản phẩm đầu tiên công suất 1,5MW.

Công ty TNHH GE Việt Nam có chi nhánh tại Hải Phòng với vốn đầu tư 61 triệu USD; chuyên sản xuất, lắp ráp phụ kiện và linh kiện máy móc, thiết bị hệ thống phát điện, nhà máy phát điện, hệ thống truyền tải điện; cung cấp dịch vụ lắp đặt, bảo hành, bảo dưỡng và sửa chữa máy móc, thiết bị trên. Quy mô sản xuất của nhà máy khoảng 1.500 đơn vị sản phẩm/năm, trọng lượng 3.750 tấn/năm, xuất khẩu 100% sang các nước Âu, Mỹ. ■

Thanh Hà

Hội thảo Sinh thái dệt may với thiết bị của Agilent Technologies

Vừa qua, Công ty TNHH Thương mại Vật tư Khoa học kỹ thuật (Tramat) đã phối hợp với Khoa Công nghệ Dệt May và Thời trang - Trường Đại học Bách Khoa Hà Nội tổ chức hội thảo “Sinh thái dệt may với thiết bị của Agilent Technologies” thu hút sự tham dự của đại diện nhiều doanh nghiệp trong ngành. Tại hội thảo, Tiến sỹ Lê Thanh Hải - Giám đốc Phát triển ứng dụng Công ty

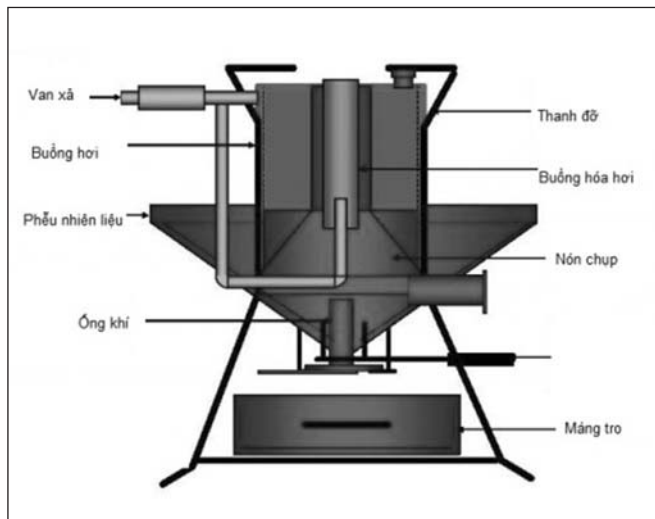
Tramat đã giới thiệu một số thiết bị cao cấp và kỹ thuật mới trong Sắc ký lỏng, Sắc ký khí và khối phổ xác định chỉ tiêu sinh thái sản phẩm và vật liệu dệt may của hãng Agilent Technologies (Mỹ).

Các đại biểu tham dự hội thảo đã được tiếp cận với hệ thống Sắc ký lỏng HPLC 1200, UHPLC 1290, khối phổ LC/MS, UV-Vis 8453 và ứng dụng của nó trong việc phát hiện, loại bỏ các tạp chất có hại đối

với con người, huỷ hoại môi trường và dư lượng thuốc nhuộm có chứa AZO có thể gây dị ứng và ung thư; hệ thống Sắc ký khí GC 7890A, khối phổ GC/MS 5975C; sản phẩm ICP- MS thế hệ mới 7700 sử dụng công nghệ ORS3 (KED) trong phân tích kim loại vết với môi trường mẫu phức tạp và ứng dụng của các thiết bị trên đối với đo kiểm chỉ tiêu sinh thái sản phẩm và vật liệu dệt may. ■

Nhật Giang

Lò nung gạch Việt Nam đạt giải Năng lượng Toàn cầu



Sơ đồ mô tả quá trình khí hóa trấu.

Theo thông báo chính thức từ Ban tổ chức Giải thưởng Năng lượng Toàn cầu 2009 (Energy Globe Awards - EGW) Việt Nam đã giành giải thưởng với dự án “Xây dựng mô hình lò nung gạch gốm liên tục bốn buồng sử dụng công nghệ khí hóa trấu”. Dự án do Trung tâm Nghiên cứu và Phát triển về Tiết

kiệm Năng lượng (ENERTEAM) thực hiện từ đầu năm 2009 tại lò nung gạch gốm của Công ty TNHH Một thành viên Gốm Tân Mai (thị xã Sa Đéc, tỉnh Đồng Tháp). Dự án này ứng dụng công nghệ khí hóa trấu cho lò nung gạch gốm liên tục bốn buồng, một dạng lò nung cải tiến đã được ENERTEAM nghiên cứu thành công năm 2007 với sự hỗ trợ của Quỹ Việt Nam - SIDA (Thụy Điển).

Đây là dự án nghiên cứu ứng dụng trong khuôn khổ Chương trình SHOWCASE do tổ chức

Diễn đàn Môi trường và Phát triển Châu Á Thái Bình Dương (APFED) khởi xướng. Dự án cũng nhận được sự tài trợ một phần thông qua Viện Chiến lược Môi trường Tổng thể - Nhật Bản (IGES) và sự hỗ trợ dàn xếp tài chính từ Dự án Nâng cao Hiệu quả sử dụng Năng lượng trong các Doanh nghiệp vừa và nhỏ (PECSME) do Bộ Khoa học Công nghệ chủ trì với sự tài trợ một phần của Quỹ Môi trường Toàn cầu (GEF).

Mục tiêu của dự án là nâng cao hiệu quả sử dụng năng lượng trong ngành sản xuất sản phẩm đất sét nung, giảm ô nhiễm môi trường, tăng cường sử dụng nhiên liệu sinh khối thay thế nhiên liệu hóa thạch nhằm giảm hiệu ứng nhà kính. Ngoài ra, những lò nung gạch sử dụng công nghệ mới này sẽ mang lại giải pháp công nghệ lý tưởng cho các lò nung gạch thủ công truyền thống đang gây ô nhiễm tại đồng bằng sông Cửu Long. ■

Ngọc Lam

Đèn báo thức ánh nắng mặt trời

Hai sản phẩm đồng hồ báo thức của Philips có tên Wake-up Light (HF3480 và HF3490) có thể mô phỏng và phát ra ánh nắng mặt trời buổi sớm mai, kèm theo âm thanh du dương cho việc đánh thức. Đồng hồ được lập trình để "ánh nắng" bắt đầu phát ra từ 30 phút trước thời gian hẹn đồng hồ (ví dụ bạn đặt báo thức lúc 7AM thì máy sẽ bắt đầu chiếu ánh nắng ra từ 6:30AM), sau khoảng thời gian đó mà bạn vẫn chưa dậy thì đồng hồ sẽ phát nhạc hoặc các âm thanh thiên nhiên như tiếng chim hót, vượn hú, suối reo hay tiếng động ở rừng rậm châu Phi...

Wake-up Light còn có một chân đế, người dùng có



Đèn báo thức ánh nắng.

thể cắm iPhone, iPod để thiết lập việc đánh thức bằng nhạc trong iPod hoặc đài FM (tích hợp sẵn). Giá bán cho HF3480 là 170 USD và HF3490 là 200 USD. Bạn có thể đặt hàng cũng như xem video về sản phẩm tại trang web: <http://www.consumer.philips.com>. ■

Ngọc Lam

Chiếc cốc đun nước 90 giây



Cốc 90 giây và hai tác giả.

Chiếc cốc mang tên Kug do hai sinh viên Ben Millett (21 tuổi) và Alan Harrison (22 tuổi) thuộc Đại học Quốc gia mỹ thuật và thiết kế ở Dublin (Ireland) thiết kế có kiểu dáng nhỏ gọn, nhiều màu sắc, trông không khác gì chiếc cốc giữ nhiệt bình thường. Điểm đặc biệt đi kèm với cốc là hệ thống dẫn nhiệt, có thể đun sôi nước chỉ trong 90 giây.

Hai tác giả cho ra đời sản phẩm Kug trong một dự án nghiên cứu của trường, nhằm tạo ra những tiện ích

giúp bệnh nhân viêm khớp sống thoải mái hơn. Ben Millett cho biết: "Trong quá trình nghiên cứu, chúng tôi nói chuyện với một số bệnh nhân và phát hiện họ gặp rất nhiều khó khăn khi nâng chiếc ấm đun để rót nước vào cốc. Sau rất nhiều lần quan sát, chúng tôi nảy ra ý tưởng giúp những người bị viêm khớp giảm bớt áp lực của của cổ tay, bàn tay và ngón tay. Chiếc cốc này hoạt động như bình đun nước thông thường. Khi nước sôi bạn chỉ việc lấy chiếc cốc bên trong ra và thưởng thức nước uống. Bạn cũng có thể điều chỉnh nhiệt độ của cốc, vì thế có thể giữ nước bên trong ấm đến khi chúng ta sử dụng". Nghiên cứu đã đạt giải thưởng "Thiết kế để sử dụng cho người bị viêm khớp Ireland".

Sản phẩm độc đáo này giúp người dùng tiết kiệm điện và nước vì chỉ cần đun lượng nước vừa đủ dùng. Cốc cũng thuận tiện khi sử dụng ở nhà hoặc mang theo bất cứ đâu, trên xe hoặc để trên bàn làm việc ở cơ quan vì nhẹ hơn rất nhiều so với ấm đun nước thông thường. ■

Nhật Giang

Xe máy chạy bằng khí hydro không có khí thải

Chiếc xe máy thông minh ENV là sản phẩm nổi tiếng của Intelligent Energy, một công ty chuyên về giải pháp năng lượng thông minh của Anh. ENV có nghĩa là "xe không có khí thải" (Emissions Neutral Vehicle) vì nó chạy bằng khí hydro. "Chất thải" duy nhất của chiếc xe này là... nước. Hơn thế, chiếc xe hầu như không phát ra tiếng động khi di chuyển. Theo ông Harry Bradbury, Giám đốc điều hành của công ty Intelligent Energy, ENV thực sự là chiếc xe máy xanh và sạch nhất thế giới.

Theo thiết kế, ENV có thể đạt tốc độ tối đa 90km/giờ. Xe có thể chạy suốt bốn giờ trước khi cần " nạp " thêm lượng khí hydro mới.

Ngoài việc chạy bằng thứ nhiên liệu độc đáo, ENV còn gây ấn tượng bằng một trọng lượng nhẹ hơn nhiều so với xe máy chạy xăng thông thường.



Xe máy chạy bằng khí hydro.

Nhưng có lẽ ấn tượng hơn cả là giá thành chiếc xe: 6.000 USD. Đây thật sự là mức giá không hề cao so với một sản phẩm độc đáo và hiện đại như ENV. ■

Hoàng Lan

Nhà để xe dùng năng lượng mặt trời

Công ty Sankyo Tateyama Aluminium của Nhật Bản đã bắt đầu sản xuất nhà để xe M.Shade trang bị hệ thống sản xuất điện mặt trời phía trên nóc. Nhà để xe M.Shade có thể tiếp nhận tối đa 2 xe và có những cây cột siêu chắc để chống đỡ sức nặng của các tấm pin năng lượng mặt trời phía trên chúng. Nhà để xe có thể gắn tổng cộng 12 tấm pin có kích cỡ 5,6 x 5,4m, cung cấp 2.235 kilowatt điện mỗi năm. Công ty Sankyo Tateyama Aluminium cho biết sản lượng điện này đủ đáp ứng khoảng 50% nhu cầu điện của một gia đình mỗi năm. M.Shade có thể là một ý tưởng thân thiện với môi trường, nhưng giá sản phẩm này khá cao, khoảng 40.000 USD chưa kể chi phí lắp đặt. ■

Ngọc Lam



Nhà để xe NLMT.

LG thông báo kế hoạch đầu tư các sản phẩm sạch



Điện thoại LG sử dụng pin mặt trời.

mới của LG trong sản xuất là tạo ra những sản phẩm có nhiều tính năng ưu việt và đạt tiêu chuẩn cao về môi trường. Ví dụ hãng điện tử LG Electronics vừa kí một thỏa thuận trong đó các sản phẩm của hãng sẽ được kiểm nghiệm độc lập về mức độ tiết kiệm năng lượng bởi 3 cơ quan chứng nhận hàng đầu thế giới là Underwriters Laboratories, Intertek và CSA International trước khi đưa ra thị trường. ■

Nhật Giang

Hãng điện tử và thiết bị gia dụng cam kết trong vòng 10 năm tới sẽ giảm 40% lượng khí thải. Theo đó, tập đoàn LG Hàn Quốc sẽ đầu tư 20 nghìn tỷ won, tương đương 11,5 tỷ bảng từ nay tới năm 2020 để phát triển các sản phẩm thân thiện môi trường. Trong 10 năm tới, công ty sẽ giảm 40% lượng khí nhà kính thải ra so với mức năm 2009.

Theo kế hoạch mới này, LG dự tính trong vòng 10 năm tới sẽ cắt giảm 50 triệu mét tấn lượng khí nhà kính thải ra mỗi năm. Cùng với đó, LG sẽ mở rộng sản xuất tập trung vào những sản phẩm tiết kiệm năng lượng và những sản phẩm sử dụng nguyên liệu tái tạo, chiếm 10% tổng doanh thu của LG tới năm 2020. Chiến lược

Tàu năng lượng mặt trời lớn nhất thế giới

Được mệnh danh là tàu năng lượng mặt trời lớn nhất thế giới, PlanetSolar dài 31m, rộng 15m, nặng 60 tấn vừa được giới thiệu tại thành phố Kiel (Đức). Nếu được hai nhà mạo hiểm lái vào tháng 4/2011 như kế hoạch, đây sẽ là tàu sử dụng năng lượng mặt trời đầu tiên du lịch vòng quanh thế giới. Tổng diện tích các tấm quang điện của công ty SunPower (Mỹ) lắp ở thân tàu là 500m². PlanetSolar chỉ dùng khí thiên nhiên cho bếp nấu ăn, còn động cơ điện, máy tính, bóng đèn... đều sử dụng năng lượng mặt trời.

Raphael Domjan, thuyền trưởng PlanetSolar và cũng là người khởi xướng dự án cho biết: Dự kiến, PlanetSolar sẽ đi vòng quanh thế giới với hải trình hơn 40.000 km trong 140 ngày với vận tốc trung bình 1,85 km/h. Khi ghé mỗi cảng trên đường đi, tàu sẽ đón tối đa 50 người lên tham quan. PlanetSolar được chế tạo tại xưởng đóng tàu ở Kiel trong 13 tháng với tổng chi phí gần 18 triệu Euro.

Hoàng Lan



Tàu PlanetSolar nhìn từ trên cao.